

Technische Ausführungsbeschreibung

Inhalt

1. Normen, Gesetzliche Regelungen (VDE, DIN, DVGW)	3
1.1 Armaturen.....	3
1.2 Druckgastechik.....	3
1.3 DVGW-Vorschriften	3
1.4 Elektrotechnik.....	3
1.5 Keramische Beläge und Becken	4
1.6 Laboreinrichtungen.....	4
1.7 Lufttechnik	5
1.8 Sanitärtechnik.....	5
1.9 Sicherheitstechnik.....	5
2. Leistungsgrenzen	6
2.1 Elektroinstallation.....	6
2.2 Sanitärinstallation.....	6
2.3 Reingasinstallation.....	6
2.4 Lüftungstechnik	6
3. Korpus.....	7
4. Energiezellen.....	9
4.1 Systemständer.....	9
4.2 Medienträger	9
4.3 Medienblende	10
4.4 Verrohrung.....	10
4.5 Reagenzienablage	10
4.6 Holzablagen.....	10
5. Tischgestelle.....	11
5.1 Tischgestelle in C-Fußgestell-Ausführung	11
5.2 Tischgestelle in 4-Fußgestell-Ausführung	12
5.3 Tischgestelle für fahrbare Tische	12
6. Tischplatten.....	14
6.1. Melaminharzplatte.....	14
6.2. Melaminharzplatte mit Postforming.....	14
6.3. Phenolharz-Vollkernplatte mit balliger Fräsung.....	15
6.4. Phenolharz-Vollkernplatte mit Wulst.....	15
6.5. Fliesenplatte mit weißen Fliesen.....	16
6.7. Großformatige Steinzeugplatte nach DIN 12916	17
6.8. Edeltahltischplatte.....	17
6.9. Polypropylentischplatte	18

Technische Ausführungsbeschreibung

6.11.	Konsolplatten	18
7.	Unterbauten - gerollt - 4-Fuß-Gestell	19
7.1.	Beschreibung der Baureihe	19
7.2.	Unterbau	19
8.	Unterbauten - gerollt - C-Fuß-Gestell	21
8.1.	Beschreibung der Baureihe	21
8.2.	Unterbau	21
9.	Unterbauten - gehangen - 4-Fuß-Gestell	23
9.1.	Beschreibung der Baureihe	23
9.2.	Unterbau	23
10.	Unterbauten - gehangen - C-Fuß-Gestell	25
10.1.	Beschreibung der Baureihe	25
10.2.	Unterbau	25
11.	Unterbauten - Sockelausführung	27
11.1.	Beschreibung der Baureihe	27
11.2.	Unterbau	27
12.	Geräteschränke	29
13.	Aufsatzschränke ohne Leiterschienenzarge	31
14.	Aufsatzschränke mit Leiterschienenzarge	33
15.	Hängeschränke	35
16.	Abzüge	37
16.1.	Abzüge für allgemeinen Gebrauch nach EN 14175	37
16.2.	Tiefabzüge für allgemeinen Gebrauch nach EN 14175	39
16.3.	Begehbare Abzüge für allgemeinen Gebrauch nach EN 14175	40
16.4.	Abzüge für offene Aufschlüsse nach EN 14175 Teil 7	42
16.5.	Abzüge für thermische und Säurelasten nach DIN 12924, Teil 2, Vorbereitung für Abluftwäscher	44
16.6.	Radionuklidabzug nach DIN 25466 einschließlich Filterschrank	46
17.	Sanitärinstallation	51
17.1	Wasserarmaturen nach DIN 12918, Teil 1	51
17.2	Allgasarmaturen nach DIN 12918, Teil 2 (Entwurf)	51
17.3	Medienversorgung	51
17.4	Medienentsorgung	51
18.	Elektrokanal / Elektroarmaturen	53
18.1	Elektroeinbauten	53
18.2	Stromkreisaufteilung	53
19.	Farbgestaltung	54
	Gestaltungsoptionen	54

Technische Ausführungsbeschreibung

1. Normen, Gesetzliche Regelungen (VDE, DIN, DVGW)

Das geforderte Einrichtungssystem ist unter den nachstehend ausgeführten DIN-Normen, Technischen Vorschriften, Richtlinien und Regeln hergestellt.

1.1 Armaturen

DIN 12 898	Schlauchtüllen
DIN EN 13 792	Farbige Kennzeichnung von Laborarmaturen

1.2 Druckgastechnik

TRG 280	Betreiben von Druckgasbehältern
---------	---------------------------------

1.3 DVGW-Vorschriften

Arbeitsblatt G 260	Gasbeschaffenheit
Arbeitsblatt G 600	Technische Regeln für Gasinstallation
Arbeitsblatt G 621	Technische Installationsregeln für die Installation von Labor Gasanlagen
Arbeitsblatt GW 2	Verbinden von Kupferrohren
Arbeitsblatt GW 3	Technische Regeln für Bau und Prüfung von vorgefertigten Bauteilen
Arbeitsblatt GW 392	Kupferrohre für Kapillarlöten
Arbeitsblatt W 503	Richtlinien für den Anschluß von trinkwassergefährdenden Anlagen
DVGW/VFG	Technische Regelung für Flüssiggas TRF
BGV D2	Arbeiten an Gasleitungen

1.4 Elektrotechnik

DIN 57789-100	Unterrichtsräume und Laboratorien, Einrichtungsgegenstände, Sicherheitsbestimmungen für energieverSORgte Baueinheiten
DIN EN 61010 VDE 0411	Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte
BGV A2/GUV 2.10 DIN VDE 0701/0702	Prüfung ortsveränderlicher Geräte
VDE 0100	5.73 - 6.77
VDE 0107	3.68
VDE 0108	2.72 - 7.78
VDE 0165	8.69
VDE 0166	11.58
VDE 0170	Teil 1 - 7
VDE 0171	Teil 1 - 7
VDE 0620	5.66 - 12.77

Technische Ausführungsbeschreibung

VDE 0660	8.69 Teil 1 - 5
VDE 0663	10.65
VDE 0789	Teil 100

1.5 Keramische Beläge und Becken

DIN 12 912	Keramische Fliesen für Labortische (Labortischfliesen), Ausgabe 05/77
DIN EN 12 915	Laboreinrichtungen, Labortisch -Becken, Ausgabe 02/94
DIN EN 12 916	Laboreinrichtungen, Großformatige Labortischplatten aus tonkeramischen Werkstoffen, Ausgabe 10/95
DIN 51102	Prüfung keramischer Werkstoffe, Prüfung der Säurebeständigkeit

1.6 Laboreinrichtungen

BGI 850-0	Sicheres Arbeiten in Laboratorien
DIN EN 14056	Laboreinrichtungen - Empfehlungen für Anordnung und Montage
DIN EN 312	Spanplatten, Anforderungen
DIN EN 14322	Holzwerkstoffe, melaminbeschichtete Platten
DIN 438	Dekorative Hochdruck-Schichtpresstoffplatten (HPL)
DIN 12 893	Laborgeräte aus Metall, Stativstäbe
DIN EN 10027	Bezeichnungen für Stähle
DIN 12 918-1	Laboreinrichtungen, Laborarmaturen, Entnahmestellen für Wasser
DIN 12 918-2	Laboreinrichtungen, Laborarmaturen, Entnahmestellen für Brenngas
DIN 12 918-3	Laboreinrichtungen, Laborarmaturen, Entnahmestellen für technische Gase
DIN EN 13 792	Farbige Kennzeichnung von Laborarmaturen, Deutsche Fassung
DIN EN 14 175 -1	Abzüge - Teil 1: Begriffe und Maße
DIN EN 14 175 - 2	Abzüge - Teil 2: Anforderungen an Sicherheit und Funktion
DIN EN 14 175 - 3	Abzüge - Teil 3: Baumusterprüfverfahren
DIN EN 14 175 - 4	Abzüge - Teil 4: Vor-Ort-Prüfverfahren
DIN EN 14 175 - 6	Abzüge - Teil 6: Abzüge mit variablem Luftstrom
DIN EN 14 175 - 7	Abzüge - Teil 7: Abzüge für hohe thermische und Säurelasten (Abrauchabzüge)
DIN 12 924, Teil 3	Laboreinrichtungen, Abzüge, Durchreicheabzüge, Hauptmaße, Anforderungen und Prüfungen
DIN 12 924, Teil 4	Laboreinrichtungen, Abzüge, Abzüge in Apotheken, Hauptmaße, Anforderungen und Prüfungen
DIN EN 13150	Arbeitstische für Laboratorien; Maße, Sicherheitsanforderungen, und Prüfverfahren
DIN 12 926, Teil 2	Laboreinrichtungen, Labortische, Geräte-Labortische, Außenmaße, Platzbedarf, Anforderungen und Prüfungen

Technische Ausführungsbeschreibung

DIN 12 927	Laboreinrichtungen, Absaugboxen mit Luftrückführung, Anforderungen und Prüfungen
DIN EN 12 128	Laboratorien für Forschung, Entwicklung und Analyse - Sicherheitsstufen
DIN EN 12 469	Leistungskriterien für mikrobiologische Sicherheitswerkbänke
DIN 31 000	Sicherheitsgerechtes Gestalten
GUV-V A8	Sicherheits- und Gesundheitsschutzkennzeichnung am Arbeitsplatz
DIN 25 466	Radionuklidabzüge, Regeln für die Auslegung und Prüfung

1.7 Lufttechnik

DIN 1946, Teil 7	Raumlufttechnik, Raumlufttechnische Anlagen in Laboratorien
------------------	---

1.8 Sanitärtechnik

DIN EN 1057	Nahtlose Rundrohre aus Kupfer
DIN 1986	Grundstückentwässerungsanlagen
DIN 1988	Trinkwasser-Installationen
DIN 2403	Kennzeichnung von Rohrleitungen
DIN EN 10216-5	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen, Rohre aus nichtrostenden Stählen
DIN 2856	Fittings für Lötverbindungen
DIN 3384	Edelstahlschläuche für Gas
DIN 8905	Kupferrohr für Kälteanlagen
DIN 3537	Gasabsperrarmaturen bis 5 bar
DIN 8077	Rohre aus Polypropylen, Maße
DIN 8078	Rohre aus Polypropylen, Allgemeine Güteanforderungen

1.9 Sicherheitstechnik

DIN 4844	Sicherheitsfarben und Sicherheitszeichen
DIN 12 000	Grafische Symbole und Sicherheitszeichen im Labor
DIN EN 15154-1	Sicherheitsnotduschen, Körpernotduschen mit Wasseranschluss für Laboratorien
DIN EN 15154-2	Sicherheitsnotduschen, Augennotduschen mit Wasseranschluss
DIN EN 14470-1	Feuerwiderstandsfähige Lagerschränke - Teil 1: Sicherheitsschränke für brennbare Flüssigkeiten; Deutsche Fassung
DIN EN 14470-2	Sicherheitsschränke für Druckgasflaschen, Sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfungen

Technische Ausführungsbeschreibung

2. Leistungsgrenzen

2.1 Elektroinstallation

Verdrahtung der ELT-Geräte
innerhalb des Elektrosystems

Auftragnehmer

Absicherung der Stromkreise
mit Leitungsschutzschaltern

Auftragnehmer / Auftraggeber

Absicherung der Elektrokanäle
mit Fehlerstromschutzschaltern

Auftragnehmer / Auftraggeber

Anschluß an das
bauseitige Hausnetz

Auftragnehmer / Auftraggeber

2.2 Sanitärinstallation

Versorgungsleitungen
in der Laboreinrichtung

Auftragnehmer

Sammelleitungen
in der Laboreinrichtung

Auftragnehmer

Anschluß der Versorgungsleitungen
an die Hausinstallation

Auftragnehmer / Auftraggeber

Anschluß der Sammelleitung
an die Hausinstallation

Auftragnehmer / Auftraggeber

2.3 Reingasinallation

Versorgungsleitungen
in der Laboreinrichtung

Auftragnehmer / Auftraggeber

Anschluß der Versorgungsleitungen
an die Hausinstallation

Auftragnehmer / Auftraggeber

2.4 Lüftungstechnik

Anschluß der Abluftleitungen
an das bauseitige Abluftsystem

Auftragnehmer / Auftraggeber

Technische Ausführungsbeschreibung

3. Korpus

Korpus und Fronten beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102., 19 mm dick

Dekor: lichtgrau (RAL 7035) oder weiß (ähnlich RAL 9010)

Sockelelemente:

Sockel aus 19 mm starkem Polyethylen

Dekor: schwarz

Korpusbreiten: 450 / 600 / 900 / 1200 mm

Korpushöhen: 470 / 620 / 770 / 1950 mm

Korpustiefen: 330 / 500 mm

Korpus

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Korpusteile

Sind gedübelt und verleimt. Alle Kanten sind mit Melaminharzumleimer 0,5 mm belegt. Die Fronten mit 3 mm gerundeten Sicherheitskanten aus PP, umlaufend.

Rückwand

Aus 10 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Allseitig genutet und umleimt.

Einlassmuschelgriff / Bügelgriff

Schubkästen

Aus epoxydharzbeschichteten Stahlblechzargen mit integrierter, leichtlaufender Rollschubführung, 4/5 Auszug.

Ausziehstopp, Einziehautomatik und Wechselauszugssperre

Belastbarkeit: ca. 30 kg

Boden

Aus 10 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Sichtkanten belegt.

Rückseite

In 19 mm Materialstärke

Spezialeinsätze zur Tiefen- und Breitenteilung sind als Zubehör lieferbar.

Flügeltür

Technische Ausführungsbeschreibung

Beschlag 270° öffnendes Ganzmetalltopfband, selbstschließend.

Fachboden

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. .

Alle kanten mit Melaminharzumleimern 0,5 mm belegt

Für Raster 1200 wird zur Erhöhung der Stabilität an der Vorderkante ein pulverbeschichtetes Verstärkungsprofil montiert.

Optional: Vollauszug, Zentralverriegelung, Zylinderschloss

Technische Ausführungsbeschreibung

4. Energiezellen

Energiezellen sind unabhängige, bodenständige Metallkonstruktionen in festgelegten Rastern zur Aufnahme der Ver- und Entsorgungsleitungen, der Armaturen, Elektroversorgungskanäle sowie Ablagen oder Hängeschränke.

Energiezellen finden Anwendung bei wand- und mittelständigen Labortischen und werden im Raster 600, 900, 1200 und 1500 gefertigt.

Kernstück der Energiezellenkonstruktion ist der Systemständer.

Der Energieversorgungs kanal aus stranggepresstem Aluminiumprofil ist nicht im Lieferumfang enthalten und muss separat bestellt werden.

Deckenampeln

Deckenampeln sind unabhängige Metallkonstruktionen in festgelegten Rastern zur Aufnahme der Versorgungsleitungen, der Armaturen und der Elektroversorgungskanäle

Deckenampeln finden Anwendung in analytischen und physikalisch-analytischen Laboratorien und werden im Raster 600, 900, 1200 und 1500 gefertigt. Deckenampeln bestehen aus dem Grundelement mit Medienträger und Elektrokanälen, 2 Stück Deckenbefestigungselementen sowie Verlängerungselementen entsprechend der gegebenen Raumhöhe.

Die Deckenbefestigungselemente bestehen aus dem Systemständer und einer Montageplatte, in der vier Bohrungen zur Befestigung der Deckenampel an der Raumdecke enthalten sind.

Kernstück der Deckenampel ist der Systemständer.

4.1 Systemständer

Der Systemständer ist aus stranggezogenem Aluminium-Hohlkammerprofil, 80/40 mm. 3-seitig durchgehende Funktionsnuten zur Aufnahme von Elektrokanal, Medienträger und Elektrokanälen. Die Abdeckung der Ständerprofile erfolgt durch Kunststoffkappen.

Beschichtung:

Oberflächenschutz der vorbehandelten Teile durch Epoxydharz-Pulverbeschichtung, thermisch gehärtet bei 200°C, glänzende Oberfläche

Schichtdicke ca. 100 µm

4.2 Medienträger

Die Fertigung erfolgt aus 2 mm starkem Stahlblech, Epoxydharz-Pulverbeschichtet.

Schichtdicke ca. 100 µm

Die durchgehenden Stanzungen im Raster 75 mm dienen der Aufnahme und Fixierung der Sanitärennahmestellen.

Die Montage der Armaturen erfolgt in vertikaler Richtung zwischen den geeigneten Elektrokanälen.

Technische Ausführungsbeschreibung

4.3 Medienblende

Die Fertigung erfolgt aus 5 mm starkem Phenolharz nach DIN 16926, Melaminharzbeschichtung.

4.4 Verrohrung

Unter Verrohrung versteht man die Ver- und Entsorgungsleitungen mit Systembefestigungen an den vertikalen Halfenschienen unterhalb der Arbeitsplatte.

Die Montage der Versorgungsleitungen erfolgt von oben über eine Befestigung der Rohrleitung an einer horizontal zwischen den Systemständern angeordneten Halfenschiene. Bei einer durchgehenden Verrohrung in nebeneinander montierten Deckenampeln sind die Leitungen an den Zellenstößen mittels Klemmringverschraubungen verbunden. Wasserleitungen sind mit einer Armaflex-Isolierung versehen.

4.5 Reagenzienablage

Die Ausleger / Stativarme sind aus Metallprofil mit Epoxydharzbeschichtung. Die Klemmbefestigung erfolgt im Schlitz des Systemständers. Damit wird eine stufenlose Höhenverstellung am Systemständer gewährleistet. Längstraversen aus Metallprofil mit Aufkantung sind zur Auflage der Glasscheibe zwischen die Stativarme geschraubt.

Die Glasablage besteht aus einer 7 mm dicken Rohrglasplatte mit geschliffenen Kanten.

Abmessungen der Glasplatte:

Raster: 600, 900, 1200, 1500 mm

Wandarbeitstisch: Tiefe 195 mm

Mittelarbeitsstisch: Tiefe 145 mm

Die Ausführung der Ausleger / Stativarme erfolgt mit Stativhaltern.

Der Stativhalter ist ein Kunststoff-Spritzteil und hat drei Bohrungen von ca. 13,5 mm und eine Flügelschraube zum Festklemmen von Stativstangen.

4.6 Holzablagen

Die Fertigung erfolgt aus 19 mm dicker stäbchenverleimter Tischlerplatte mit dekorativer Melaminharzbeschichtung.

Die Kanten sind 3 mm starke umlaufende Kunststoff-Kanten.

Abmessungen der Holzablagen:

Raster: 600, 900, 1200, 1500 mm

Tiefe: 200, 300 mm

Technische Ausführungsbeschreibung

5. Tischgestelle

5.1 Tischgestelle in C-Fußgestell-Ausführung

Material:

Präzisions-Rechteckstahlrohr ST 37. Schweißstellen sind sauber verschliffen, scharfe Kanten und Ränder entgratet.

Beschichtung:

Oberflächenschutz der vorbehandelten Stahlteile durch Epoxydharz-Pulverbeschichtung, thermisch gehärtet bei 200°C, mit glänzender Oberfläche, Schichtdicke 80-100 µm.

Dimensionen:

Ständerfuß und Längstraverse 80/40/2 mm

Quertraverse 35/80/20 mm.

Ausführung als spezial Stahlblechprofil in Z-Form, Materialstärke 2 mm.

Belastbarkeit:

Der Tragekonstruktion gemäß DIN 12 926, Teil 1

Die Tragekonstruktion muss eine Tragfähigkeit der Tischplatten von mindestens 2000 N / m² zulassen.

Bauarten:

- Tragekonstruktionen als Energiegestelle bestehend aus:

zwei seitlichen C-Füßen

drei Quertraversen zur Verbindung der C-Füße

- Tragekonstruktionen in Endlosbauweise bestehend aus:

zwei C-Füßen

drei Quertraversen zur Verbindung der C-Füße

Anbauelement:

Ein seitlicher C-Fuß

Drei Quertraversen zur Verbindung der C-Füße

Die C-Füße sind verschweißt, die Quertraversen in Einzelstellbauweise sowie in Endlosbauweise verschraubt.

Obere Traversen mit Bohrungen zur Befestigung der Arbeitplatte bzw. für die Aufnahme von Tellerschrauben M8, zur Ausnivellierung von Steinzeugarbeitsplatten.

Erdungswiderstand:

Gemäß VDE kleiner als 0,1 Ohm.

Maße:

Rasterbreiten: 600, 900, 1200, 1500, 1800 mm
bzw. Endlosbauweise.

Rasterhöhen: 720, 870 mm

Tiefe: 717 mm

Technische Ausführungsbeschreibung

Höhenverstellung der Justierfüße: -5 bis +30 mm
Tellergröße der Justierfüße: \varnothing 30 mm

5.2 Tischgestelle in 4-Fußgestell-Ausführung

Material:

Präzisionsstahlrohr ST 37, Schweißstellen sind sauber verschliffen, scharfe Kanten und Ränder entgratet.

Beschichtung:

Oberflächenschutz der vorbehandelten Stahlteile durch Epoxydharz-Pulverbeschichtung, thermisch gehärtet bei 200°C, mit glänzender Oberfläche, Schichtdicke 80-100 μm .

Dimensionen:

Ständerfuß 40/20/2 mm
Längstraverse 30/20/2 mm

Belastbarkeit:

Der Tragekonstruktion gemäß DIN 12 926, Teil 1

Die Tragekonstruktion muss eine Tragfähigkeit der Tischplatten von mindestens 2000 N / m² zulassen.

Bauart:

- Tragekonstruktionen als Energiegestelle bestehend aus:
zwei seitlichen Ständerfußpaaren mit je zwei Längstraversen
drei Längstraversen zur Verbindung der Ständerfußpaare.

Die verschweißten seitlichen Ständerfußpaare werden mit den Längstraversen verschraubt.

Obere Traversen mit Bohrungen zur Befestigung der Arbeitplatte bzw. für die Aufnahme von Tellerschrauben M8, zur Ausnivellierung von Steinzeugarbeitsplatten.

Maße:

Rasterbreiten: 600, 900, 1200, 1500, 1800 mm
Rasterhöhen: 470, 720, 870 mm
Tiefe: 550 mm

5.3 Tischgestelle für fahrbare Tische

Material:

Präzisions- und Rechteckstahlrohr ST 37, Schweißstellen sind sauber verschliffen, scharfe Kanten und Ränder entgratet.

Beschichtung:

Technische Ausführungsbeschreibung

Oberflächenschutz der vorbehandelten Stahlteile durch Epoxydharz-Pulverbeschichtung, thermisch gehärtet bei ca. 200°C, mit glänzender Oberfläche,
Schichtdicke 80-100 µm.

Dimensionen:

Ständerfuß	30/30/2 mm
Quer- und Längstraverse	20/30/2 mm. (5 mm zurückgesetzt)

Rollen:

4-Gleitlager-Rollen, 2 mit Feststeller

Bauhöhe	125 mm
Durchmesser	100 mm

Fadenschutz

Belastbarkeit:

750 N pro Rolle

Montage der Tischplatten mit einem allseitigen Plattenüberstand von 50 mm gegenüber dem Tischgestell:

Raster:	600, 900, 1200, 1500 mm
Breite:	600, 750 mm
Arbeitshöhe:	750, 900 mm

Technische Ausführungsbeschreibung

6. Tischplatten

6.1. Melaminharzplatte

Maße:

Breite: fugenlos bis 3600 mm

Tiefe: 600, 750 mm, Sondertiefen nach Absprache

Gesamtdicke: 30mm

Trägerplatte:

Hochverdichtete Feinspanplatte nach DIN 68761, Emissionsklasse E1, 28 mm dick

Belag:

1,2 mm beidseitiger Schichtpressstoff nach DIN 16926, Ausführung der Oberseite in Dekorqualität

Kanten:

3 mm dick, durchgefärbte Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, gerundete Ausführung

Wandanschluss:

glatt auslaufend oder mit Wandanschlussprofil/ Aufkantung lieferbar

Dekor:

lichtgrau / ähnlich RAL 7035

6.2. Melaminharzplatte mit Postforming

Maße:

Breite: fugenlos bis 3600 mm

Tiefe: 600, 750 mm, Sondertiefen nach Absprache

Gesamtdicke: 30 mm

Trägerplatte:

Hochverdichtete Feinspanplatte FPY V20 nach DIN 68761, Emissionsklasse E1, 28 mm dick

Belag:

0,8 mm dekorativer Schichtpressstoff nach DIN 16926, Unterseite mit Gegenzugmaterial beleimt

Vorderkante:

0,8 mm dicker Schichtpressstoff (Melamin) im Radius von 13 mm nahtlos gerundet

Stirnkante:

3 mm dick, durchgefärbte Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, gerundete Ausführung

Wandanschluss:

Technische Ausführungsbeschreibung

glatt auslaufend oder mit Wandanschlussprofil / Aufkantung lieferbar

Dekor:

lichtgrau / ähnlich RAL 7035

6.3. Phenolharz-Vollkernplatte mit balliger Fräsung

Maße:

Breite: fugenlos bis 2800 mm

Tiefe: 600, 750 mm, Sondertiefen nach Absprache

Gesamtdicke: 16 mm

Ausführung:

Dekorative Hochdruck-Schichtstoffplatte (HPL-Platte) nach DIN 16926, selbsttragend, Kernschicht auf Phenolharzbasis (dunkelgrau bis schwarz), beidseitig melaminbeschichtete Dekoroberfläche, wasserfest und weitgehend chemikalienbeständig, Schnittkanten gefast, Frontkanten ballig gefräst

Fabrikat: TRESPA TOPLAB

Kanten:

ballig gefräst mit einem Radius von 3 mm

Dekor:

lichtgrau / ähnlich RAL 7035

6.4. Phenolharz-Vollkernplatte mit Wulst

Maße:

Breite: fugenlos bis 2800 mm

Tiefe: 600, 750 mm, Sondertiefen nach Absprache

Gesamtdicke: 16/23 mm

Ausführung:

Ausführung mit PP-Wulstrand von 7 mm nach DIN 12916, Herstellung des Wulstrandes aus Polypropylen, Befestigung des Wulstrandes mittels Klebung und Verschraubung mit der Trägerplatte

Fabrikat: TRESPA TOPLAB

Kanten:

allseitig Wulst nach DIN 12916, 7 mm hoch, ausgeführt aus Polypropylen, Befestigung des Wulstrandes mittels Klebung und Verschraubung mit der Trägerplatte

Technische Ausführungsbeschreibung

Dekor:

lichtgrau / ähnlich RAL 7035

6.5. Fliesenplatte mit weißen Fliesen

Maße:

Breite: im Raster von 150 mm in Endlosbauweise

Tiefe: 600, 750 mm, Sondertiefen nach Absprache

Gesamtdicke: 35/42 mm

Trägerplatte:

Hochverdichtete Feinspanplatte FPY V100 nach DIN 68761, Emissionsklasse E1, V100 - wasserfest verleimt, Unterseite mit feuchtigkeitsabweisender Versiegelung,

Belag:

glasierte Laborfliesen, Größe ca. 600 x 600 mm, vollflächig beklebt, laugen- und säurebeständig, Epoxydharzverfugung, Ausführung mit Winkelwulstfliesen, Wulstrand nach DIN 12916, 7 mm hoch

Ausführung:

mit Wulstrand nach DIN 12916, Randwulst aus Polypropylen, Befestigung des Wulstrandes mittels Klebung und Verschraubung des Zwischenraumes zwischen Wulst und Fliese mit Epoxydharz

Dekor:

weiß (ähnlich RAL 9010)

6.6. Steinzeugverbundplatte

Maße:

Breite: fugenlos bis 3000mm, bei größeren Breiten fertigungsbedingte Trennfuge

Tiefe: 600, 750 mm, Sondertiefen nach Absprache

Gesamtdicke: 30/37 mm

Trägerplatte:

Hochverdichtete Feinspanplatte FPY V100 nach DIN 68761, Emissionsklasse E1, V100 - wasserfest verleimt, Unterseite mit feuchtigkeitsabweisender Versiegelung

Belag:

glasiertes Feinsteinzeug, 8 mm dick, vollflächig beklebt, laugen- und säurebeständig, Epoxydharzverfugung, Ausführung mit Wulstrand nach DIN 12916, 7mm hoch

Dekor:

weiß / ähnlich RAL 9010

Ausführung:

Technische Ausführungsbeschreibung

mit Wulstrand nach DIN 12916, Herstellung des Wulstrandes aus Epoxydharz, fugenloses Angießen des Wulstrandes

6.7. Großformatige Steinzeugplatte nach DIN 12916

Maße:

Breite: 600, 900, 1200, 1500, 1800mm

Tiefe: 600, 750 mm, Sondertiefen nach Absprache

Gesamtdicke: 26/33 mm

Ausführung:

großformatige Steinzeugarbeitsplatte nach DIN 12916 aus temperaturwechselbeständigem, glasierten Steinzeug nach DIN 28062, Scherben säurebeständig nach DIN 51102, Glasur nach DIN 51092, selbsttragende Ausführung, angeformter Wulstrand nach DIN 12916, entsprechend Rasterung der Unterbauten Kanten und Wulstrand ungeschnitten/ glasiert oder plangeschliffen/unglasiert Maße und Toleranzen (z. B. Ebenflächigkeit, Längen) nach DIN 12916, Wulstrand von 7mm

Kanten:

entsprechend Rasterung der Unterbauten Kanten und Wulstrand ungeschnitten / glasiert oder plangeschliffen/unglasiert

Verfugungen:

mittels chemikalienbeständigem Epoxydharz (z.B. ARDAL) oder flexibel mittels Silikon/ Acryl entsprechend anwendungstechnischen Forderungen

Dekor:

lichtgrau / ähnlich RAL 7035

6.8. Edelstahltaischplatte

Maße:

Breite: fugenlos bis 3600 mm unter Berücksichtigung der transporttechnischen Möglichkeiten

Tiefe: 600, 750 mm, Sondertiefen nach Absprache

Gesamtdicke: 30/37 mm

Trägerplatte:

Hochverdichtete Feinspanplatte FPY V100 nach DIN 68761, Emissionsklasse E1, wasserfest verleimt, Unterseite mit feuchtigkeitsabweisender Versiegelung, 28 mm dick

Belag:

1,25 mm Chromnickelstahl (CNS) mit Wulstrand nach DIN 12916, 7 mm

Werkstoff 1.4301, Oberfläche matt gebürstet

Gemäß besonderer Spezifikation: Ausführung im Werkstoff 1.4571

Technische Ausführungsbeschreibung

6.9. Polypropylentischplatte

Maße:

Breite: fugenlos bis 3000 mm unter Berücksichtigung der transporttechnischen Möglichkeiten

Tiefe: 600, 750 mm, Sondertiefen nach Absprache

Gesamtdicke: 30/37 mm

Trägerplatte:

Hochverdichtete Feinspanplatte FPY V100 nach DIN 68761, Emissionsklasse E1, wasserfest verleimt, Unterseite mit feuchtigkeitsabweisender Versiegelung, 25 mm dick

Belag:

Polypropylen, 5 mm dick, durch Spezialkleber auf der Tischplatte verklebt, fugenlos verschweißt, Ecken im Radius von 3 mm gerundet, Wulstrand nach DIN 12916, Höhe 7mm

Dekor:

lichtgrau / ähnlich RAL 7035

6.11. Konsolplatten

Maße:

Breite: 600, 900, 1200, 1500 mm

Tiefe: 150 mm

Gesamtdicke: 30/37 mm

Trägerplatte:

Hochverdichtete Feinspanplatte FPY V100 nach DIN 68761, Emissionsklasse E1, wasserfest verleimt, Unterseite mit feuchtigkeitsabweisender Versiegelung, 25 mm dick

Belag:

Polypropylen, 5 mm dick, durch Spezialkleber auf der Tischplatte verklebt, fugenlos verschweißt, Ecken im Radius von 3 mm gerundet, Wulstrand nach DIN 12916, Höhe 7mm

Ausführung:

mit / ohne Einschweißtrichter

Dekor:

lichtgrau / ähnlich RAL 7035

Technische Ausführungsbeschreibung

7. Unterbauten - gerollt - 4-Fuß-Gestell

7.1. Beschreibung der Baureihe

4-Fuß-Stahlgestell als tragendes Element:

Unterbau mit 4 Tandemenkrollen mit Anschraubplatte zur Befestigung der Rollen am Korpus
Vordere Lenkrollen mit Feststeller

Bauhöhe der Rollen: 65 mm

Belastbarkeit je Rolle: 300 N

7.2. Unterbau

Breite: 425, 575, 850, 1150 mm

Tiefe: 520 mm

Nutztiefe: 480 mm

Höhen: 620, 770 mm

Korpus:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Die Innenflächen sind mit Rasterbohrungen 5mm im Abstand von 32 mm versehen zur Aufnahme der Bodenträger für die Einlegefachböden.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Vordere Sichtkanten des Korpus belegt mit Kunststoffkante 2 mm

Aus Stabilitätsgründen erfolgt eine Verdübelung und Verleimung mit Hartholzdübeln.

Korpuse ab Breite 1150 mm erhalten standardmäßig eine Mittelwand.

Oberboden für Korpusbreiten bis 850 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Oberboden für Korpusbreite 1150 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Spantischlerplatte.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Rückwand:

Aus 10 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 850 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 1150 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Technische Ausführungsbeschreibung

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.
Zur Erhöhung der Stabilität wird an der Vorderkante ein pulverbeschichtetes Verstärkungsprofil montiert.

Fachbodenträger:

Verstellbar in den Rasterbohrungen der Korpusseiten.

Hintere Fachbodenträger mit senkrechtem Stift zur Fixierung und Sicherung des Fachbodens gegen unbeabsichtigtes Herausziehen.

Belastbarkeit je Fachbodenträger: 200N

Flügeltüren:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm
Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm)

Türen stumpf aufschlagend, mit 2 verdeckt angeordneten, selbstschließenden Ganzmetall-Topfbändern, Öffnungswinkel 270°

Schubkastenvorderstück:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Höhen der Schubkästen: Schubkasten 1/2 75 mm Schubkasten 1/1 150 mm, Schubkasten 2/1 300 mm

Kanten aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm
Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm)

Schubkästen:

Aus 1,5 mm Stahlblech, Epoxidharzbeschichtung, mit integrierter Rollschubführung, Anschlagstopp und Einziehautomatik, Wechsellauszugssperre.

Boden aus 10 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Flachpressplatte, MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Rückwand aus 19 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Flachpressplatte, MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind allseitig mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Technische Ausführungsbeschreibung

8. Unterbauten - gerollt - C-Fuß-Gestell

8.1. Beschreibung der Baureihe

C-Fuß-Stahlgestell als tragendes Element

Unterbau mit 4 Tandemlenkrollen mit Anschraubplatte zur Befestigung der Rollen am Korpus

Vordere Lenkrollen mit Feststeller

Bauhöhe der Rollen: 120 mm

Belastbarkeit je Rolle: 300 N

8.2. Unterbau

Breite: 425, 575, 850, 1150 mm

Tiefe: 520 mm

Nutztiefe: 480 mm

Höhen: 620, 770 mm

Korpus:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Die Innenflächen sind mit Rasterbohrungen 5mm im Abstand von 32 mm versehen zur Aufnahme der Bodenträger für die Einlegefachböden.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Vordere Sichtkanten des Korpus belegt mit Kunststoffkante 2 mm

Aus Stabilitätsgründen erfolgt eine Verdübelung und Verleimung mit Hartholzdübeln.

Korpuse ab Breite 1150 mm erhalten standardmäßig eine Mittelwand.

Oberboden für Korpusbreiten bis 850 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Oberboden für Korpusbreite 1150 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Spantischlerplatte.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Rückwand:

Aus 10 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 850 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 1150 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Technische Ausführungsbeschreibung

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.
Zur Erhöhung der Stabilität wird an der Vorderkante ein pulverbeschichtetes Verstärkungsprofil montiert.

Fachbodenträger:

Verstellbar in den Rasterbohrungen der Korpusseiten.

Hintere Fachbodenträger mit senkrechtem Stift zur Fixierung und Sicherung des Fachbodens gegen unbeabsichtigtes Herausziehen.

Belastbarkeit je Fachbodenträger: 200N

Flügeltüren:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm
Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm)

Türen stumpf aufschlagend, mit 2 verdeckt angeordneten, selbstschließenden Ganzmetall-Topfbändern, Öffnungswinkel 270°

Schubkastenvorderstück:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Höhen der Schubkästen: Schubkasten 1/2 75 mm Schubkasten 1/1 150 mm, Schubkasten 2/1 300 mm

Kanten aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm
Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm)

Schubkästen:

Aus 1,5 mm Stahlblech, Epoxidharzbeschichtung, mit integrierter Rollschubführung, Anschlagstopp und Einziehautomatik, Wechsellauszugssperre.

Boden aus 10 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Flachpressplatte, MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Rückwand aus 19 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Flachpressplatte, MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind allseitig mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Technische Ausführungsbeschreibung

9. Unterbauten - gehangen - 4-Fuß-Gestell

9.1. Beschreibung der Baureihe

4-Fuß-Stahlgestell mit oberen Längszargen aus Spezialprofil als tragendes Element
Unterbau durch Z-Profile an den oberen Längszargen seitlich verschiebbar befestigt
Fußbodenfreiheit: 220 mm

9.2. Unterbau

Breite: 425, 575, 850, 1150 mm
Tiefe: 520 mm
Nutztiefe: 480 mm
Höhen: 470, 620 mm

Korpus:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Die Innenflächen sind mit Rasterbohrungen 5mm im Abstand von 32 mm versehen zur Aufnahme der Bodenträger für die Einlegefachböden.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Vordere Sichtkanten des Korpus belegt mit Kunststoffkante 2 mm

Aus Stabilitätsgründen erfolgt eine Verdübelung und Verleimung mit Hartholzdübeln.

Korpuse ab Breite 1150 mm erhalten standardmäßig eine Mittelwand.

Oberboden für Korpusbreiten bis 850 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Oberboden für Korpusbreite 1150 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Spantischlerplatte.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Rückwand:

Aus 10 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 850 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 1150 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Zur Erhöhung der Stabilität wird an der Vorderkante ein pulverbeschichtetes Verstärkungsprofil montiert.

Technische Ausführungsbeschreibung

Fachbodenträger:

Verstellbar in den Rasterbohrungen der Korpusseiten.

Hintere Fachbodenträger mit senkrechtem Stift zur Fixierung und Sicherung des Fachbodens gegen unbeabsichtigtes Herausziehen.

Belastbarkeit je Fachbodenträger: 200N

Flügeltüren:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312,

Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm
Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm)

Türen stumpf aufschlagend, mit 2 verdeckt angeordneten, selbstschließenden Ganzmetall-Topfbändern, Öffnungswinkel 270°

Schubkastenvorderstück:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312,

Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Höhen der Schubkästen: Schubkasten 1/2 75 mm Schubkasten 1/1 150 mm, Schubkasten 2/1 300 mm

Kanten aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm
Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm)

Schubkästen:

Aus 1,5 mm Stahlblech, Epoxidharzbeschichtung, mit integrierter Rollschubführung, Anschlagstopp und Einziehautomatik, Wechsellauszugssperre.

Boden aus 10 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Flachpressplatte, MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Rückwand aus 19 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Flachpressplatte, MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Kanten sind allseitig mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Technische Ausführungsbeschreibung

10. Unterbauten - gehangen - C-Fuß-Gestell

10.1. Beschreibung der Baureihe

4-Fuß-Stahlgestell als tragendes Element

Unterbau durch Z-Profile an den oberen Längszargen seitlich verschiebbar befestigt

Fußbodenfreiheit: 170 mm

10.2. Unterbau

Breite: 425, 575, 850, 1150 mm

Tiefe: 520 mm

Nutztiefe: 480 mm

Höhen: 470, 620 mm

Korpus:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Die Innenflächen sind mit Rasterbohrungen 5mm im Abstand von 32 mm versehen zur Aufnahme der Bodenträger für die Einlegefachböden.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Vordere Sichtkanten des Korpus belegt mit Kunststoffkante 2 mm

Aus Stabilitätsgründen erfolgt eine Verdübelung und Verleimung mit Hartholzdübeln.

Korpuse ab Breite 1150 mm erhalten standardmäßig eine Mittelwand.

Oberboden für Korpusbreiten bis 850 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Oberboden für Korpusbreite 1150 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Spantischlerplatte.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Rückwand:

Aus 10 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 850 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 1150 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Zur Erhöhung der Stabilität wird an der Vorderkante ein pulverbeschichtetes Verstärkungsprofil montiert.

Technische Ausführungsbeschreibung

Fachbodenträger:

Verstellbar in den Rasterbohrungen der Korpusseiten.

Hintere Fachbodenträger mit senkrechtem Stift zur Fixierung und Sicherung des Fachbodens gegen unbeabsichtigtes Herausziehen.

Belastbarkeit je Fachbodenträger: 200N

Flügeltüren:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm
Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm)

Türen stumpf aufschlagend, mit 2 verdeckt angeordneten, selbstschließenden Ganzmetall-Topfbändern, Öffnungswinkel 270°

Schubkastenvorderstück:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Höhen der Schubkästen: Schubkasten 1/2 75 mm Schubkasten 1/1 150 mm, Schubkasten 2/1 300 mm

Kanten aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm
Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm)

Schubkästen:

Aus 1,5 mm Stahlblech, Epoxidharzbeschichtung, mit integrierter Rollschubführung, Anschlagstopp und Einziehautomatik, Wechsellauszugssperre.

Boden aus 10 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Flachpressplatte, MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Rückwand aus 19 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Flachpressplatte, MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind allseitig mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Technische Ausführungsbeschreibung

11. Unterbauten - Sockelausführung

11.1. Beschreibung der Baureihe

Unterbau auf Sockel als tragendes Element

Sockel aus 10 mm dickem Massiv-Polyethylen (PE), Farbe schwarz, dadurch absolut wasserfest

Sockel dreiseitig, bei freistehenden Labortischen vierseitige Ausführung

Aus Stabilitätsgründen Hinterfütterung mit 30 mm dicker Flachpressplatte

Der Sockel ist mit dauerelastischem Fugenmaterial zum Fußboden hin abzudichten!

Sockelhöhe: 100 mm

11.2. Unterbau

Breite: 450, 600, 900, 1200 mm

Tiefe: 520 mm

Nutztiefe: 480 mm

Höhen: 620, 770 mm

Korpus:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312,

Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Die Innenflächen sind mit Rasterbohrungen 5mm im Abstand von 32 mm versehen zur Aufnahme der Bodenträger für die Einlegefachböden.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Vordere Sichtkanten des Korpus belegt mit Kunststoffkante 2 mm

Aus Stabilitätsgründen erfolgt eine Verdübelung und Verleimung mit Hartholzdübeln.

Korpusse ab Breite 1200 mm erhalten standardmäßig eine Mittelwand.

Oberboden für Korpusbreiten bis 900 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312,

Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Oberboden für Korpusbreite 1200 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Spantischlerplatte.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Rückwand:

Aus 10 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312,

Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 900 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312,

Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 1200 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312,

Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Technische Ausführungsbeschreibung

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Zur Erhöhung der Stabilität wird an der Vorderkante ein pulverbeschichtetes Verstärkungsprofil montiert.

Fachbodenträger:

Verstellbar in den Rasterbohrungen der Korpusseiten.

Hintere Fachbodenträger mit senkrechtem Stift zur Fixierung und Sicherung des Fachbodens gegen unbeabsichtigtes Herausziehen.

Belastbarkeit je Fachbodenträger: 200N

Flügeltüren:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312,

Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm
Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm)

Türen stumpf aufschlagend, mit 2 verdeckt angeordneten, selbstschließenden Ganzmetall-Topfbändern, Öffnungswinkel 270°

Schubkastenvorderstück:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312,

Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Höhen der Schubkästen: Schubkasten 1/2 75 mm Schubkasten 1/1 150 mm, Schubkasten 2/1 300 mm

Kanten aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm
Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm)

Schubkästen:

Aus 1,5 mm Stahlblech, Epoxidharzbeschichtung, mit integrierter Rollschubführung, Anschlagstopp und Einziehautomatik, Wechselauszugssperre.

Boden aus 10 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Flachpressplatte, MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Rückwand aus 19 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Flachpressplatte, MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Kanten sind allseitig mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Technische Ausführungsbeschreibung

12. Geräteschränke

Breite: 450, 600, 900, 1200 mm
Tiefe: 520 mm
Nutztiefe: 480 mm
Höhen: 2050 (1950/100) mm

Schrankkorpus

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Die Innenflächen sind mit Rasterbohrungen 5mm im Abstand von 32 mm versehen zur Aufnahme der Bodenträger für die Einlegefachböden. Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt. Vordere Sichtkanten des Korpus belegt mit Kunststoffkante 2 mm Aus Stabilitätsgründen erfolgt eine Verdübelung und Verleimung mit Hartholzdübeln.

Oberboden und Unterboden für Korpusbreiten bis 900 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Oberboden und Unterboden für Korpusbreite 1200 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Spantischlerplatte Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Rückwand:

Aus 10 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 900 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Einlegeboden für Korpusbreite von 1200 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt. Zur Erhöhung der Stabilität wird an der Vorderkante ein pulverbeschichtetes Verstärkungsprofil montiert.

Fachbodenträger:

Verstellbar in den Rasterbohrungen der Korpusseiten
Hintere Fachbodenträger mit senkrechtem Stift zur Fixierung und Sicherung des Fachbodens gegen unbeabsichtigtes Herausziehen
Belastbarkeit je Fachbodenträger: 200N

Flügeltüren:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Kanten aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm

Technische Ausführungsbeschreibung

Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm)
Türen stumpf aufschlagend, mit 2 verdeckt angeordneten, selbstschließenden Ganzmetall-Topfbändern, Öffnungswinkel 270°

Flügeltüren 2/3-verglasst:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Kanten sind aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm

Glasausschnitt mit gerundeten Ecken, Glasscheibe aus 5 mm dickem Floatglas, stoßdämpfend in ein Glashalteprofil mit weichen Dichtungslippen eingesetzt

Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm)

Türen stumpf aufschlagend, mit 3 verdeckt angeordneten, selbstschließenden Ganzmetall-Topfbändern, Öffnungswinkel 270°

Schließung durch Drehstangenschloß mit Schließzylinder und Zylinder-Drehgriff, Zuhaltung dreifach

Schiebetüren aus Floatglas:

Aus 5 mm dickem Floatglas bzw. nach Forderung im Leistungsverzeichnis als Verbundsicherheitsglas Doppelgleitschienen aus schlagfestem Hart-PVC.

Bei Forderung im Leistungsverzeichnis Ausführung mit Aluminiumlaufleiste und Rollenführung.

Griffmuschel rund, mit Gummidichtung zur gegenseitigen federnden Abstopfung der Schiebetüren.

Schiebetüren aus HPL:

Aus 5 mm dickem Phenolharz nach DIN 16926, melaminharzbeschichtet.

Doppelgleitschienen aus schlagfestem Hart-PVC.

Schubkastenvorderstück:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Höhen der Schubkästen: Schubkasten 1/2 75 mm Schubkasten 1/1 150 mm, Schubkasten 2/1 300 mm

Kanten aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm

Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm)

Schubkästen:

Aus 1,5 mm Stahlblech, Epoxidharzbeschichtung, mit integrierter Rollschubführung, Anschlagstopp und Einziehautomatik.

Boden aus 10 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Flachpressplatte, MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Rückwand aus 19 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Flachpressplatte, MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Kanten sind allseitig mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Technische Ausführungsbeschreibung

13. Aufsatzschränke ohne Leiterschienenzarge

Breite: 450, 600, 900, 1200 mm
Tiefe: 350, 520 mm
Nutztiefe: 310, 480 mm
Höhen: 470, 620, 770 mm

Korpus:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Die Innenflächen sind mit Rasterbohrungen 5mm im Abstand von 32 mm versehen zur Aufnahme der Bodenträger für die Einlegefachböden.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Vordere Sichtkanten des Korpus belegt mit Kunststoffkante 2 mm

Aus Stabilitätsgründen erfolgt eine Verdübelung und Verleimung mit Hartholzdübeln.

Korpuse ab Breite 1200 mm erhalten standardmäßig eine Mittelwand.

Oberboden für Korpusbreiten bis 900 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Oberboden für Korpusbreite 1200 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Spantischlerplatte.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Rückwand:

Aus 10 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 900 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 1200 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Zur Erhöhung der Stabilität wird an der Vorderkante ein pulverbeschichtetes Verstärkungsprofil montiert.

Fachbodenträger:

Verstellbar in den Rasterbohrungen der Korpusseiten.

Hintere Fachbodenträger mit senkrechtem Stift zur Fixierung und Sicherung des Fachbodens gegen unbeabsichtigtes Herausziehen.

Belastbarkeit je Fachbodenträger: 200N

Technische Ausführungsbeschreibung

Flügeltüren:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312,
Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,
Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm
Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm)

Türen stumpf aufschlagend, mit 2 verdeckt angeordneten, selbstschließenden Ganzmetall-Topfbändern,
Öffnungswinkel 270°

Schiebetüren aus Floatglas:

Aus 5 mm dickem Floatglas bzw. nach Forderung im Leistungsverzeichnis als Verbundsicherheitsglas
Doppelgleitschienen aus schlagfestem Hart-PVC.

Bei Forderung im Leistungsverzeichnis Ausführung mit Aluminiumlaufleiste und Rollenführung.
Griffmuschel rund, mit Gummidichtung zur gegenseitigen federnden Abstopfung der Schiebetüren.

Technische Ausführungsbeschreibung

14. Aufsatzschränke mit Leiterschienenzarge

Breite:	450, 600, 900, 1200 mm
Tiefe:	350, 520 mm
Nutztiefe:	310, 480 mm
Korpusdhöhen:	470, 620, 770 mm
Gesamthöhen:	620, 770, 920 mm

Höhe der Leiterschienenzarge: 150 mm

Korpus:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Die Innenflächen sind mit Rasterbohrungen 5mm im Abstand von 32 mm versehen zur Aufnahme der Bodenträger für die Einlegefachböden. Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt. Vordere Sichtkanten des Korpus belegt mit Kunststoffkante 2 mm. Aus Stabilitätsgründen erfolgt eine Verdübelung und Verleimung mit Hartholzdübeln. Korpusse ab Breite 1200 mm erhalten standardmäßig eine Mittelwand.

Oberboden für Korpusbreiten bis 900 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Oberboden für Korpusbreite 1200 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Spantischlerplatte. Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Rückwand:

Aus 10 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 900 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 1200 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt. Zur Erhöhung der Stabilität wird an der Vorderkante ein pulverbeschichtetes Verstärkungsprofil montiert.

Fachbodenträger:

Verstellbar in den Rasterbohrungen der Korpusseiten. Hintere Fachbodenträger mit senkrechtem Stift zur Fixierung und Sicherung des Fachbodens gegen unbeabsichtigtes Herausziehen. Belastbarkeit je Fachbodenträger: 200N

Flügeltüren:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312,

Technische Ausführungsbeschreibung

Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm
Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm)

Türen stumpf aufschlagend, mit 2 verdeckt angeordneten, selbstschließenden Ganzmetall-Topfbändern, Öffnungswinkel 270°

Blende für Leiterschienenzarge:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312,

Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm.

Einhängerrohr/Rohrhalter:

Einhängerrohr: CNS Ø 25 mm

Rohrhalterungen als linker und rechter Abschluß sowie Zwischenstück in Leichtmetallausführung
Teilung des Einhängerrohres im Raster der Aufsatzschränke.

Technische Ausführungsbeschreibung

15. Hängeschränke

Breite:	600, 900, 1200 mm
Tiefe:	350 mm
Nutztiefe:	310 mm
Korpus-Höhen:	470, 620, 770 mm

Ausführung mit oder ohne Leiterschienenzarge
Höhe der Leiterschienenzarge: 150 mm

Gesamthöhen bei Ausführung mit Leiterschienenzarge: 620, 770, 920 mm

Korpus:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Die Innenflächen sind mit Rasterbohrungen 5mm im Abstand von 32 mm versehen zur Aufnahme der Bodenträger für die Einlegefachböden.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Vordere Sichtkanten des Korpus belegt mit Kunststoffkante 2 mm

Aus Stabilitätsgründen erfolgt eine Verdübelung und Verleimung mit Hartholzdübeln.

Korpuse ab Breite 1200 mm erhalten standardmäßig eine Mittelwand.

Oberboden für Korpusbreiten bis 900 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Oberboden für Korpusbreite 1200 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig kunststoffbeschichteter Spantischlerplatte.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Rückwand:

Aus 10 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 900 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Einlegeboden für Korpusbreite bis 1200 mm:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt.

Zur Erhöhung der Stabilität wird an der Vorderkante ein pulverbeschichtetes Verstärkungsprofil montiert.

Technische Ausführungsbeschreibung

Fachbodenträger:

Verstellbar in den Rasterbohrungen der Korpusseiten.

Hintere Fachbodenträger mit senkrechtem Stift zur Fixierung und Sicherung des Fachbodens gegen unbeabsichtigtes Herausziehen.

Belastbarkeit je Fachbodenträger: 200N

Flügeltüren:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312,

Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm
Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm)

Türen stumpf aufschlagend, mit 2 verdeckt angeordneten, selbstschließenden Ganzmetall-Topfbändern, Öffnungswinkel 270°

Schiebetüren aus Floatglas:

Aus 5 mm dickem Floatglas bzw. nach Forderung im Leistungsverzeichnis als Verbundsicherheitsglas

Doppelgleitschienen aus schlagfestem Hart-PVC.

Bei Forderung im Leistungsverzeichnis Ausführung mit Aluminiumlaufleiste und Rollenführung.

Griffmuschel rund, mit Gummidichtung zur gegenseitigen federnden Abstopfung der Schiebetüren.

Schiebetüren aus HPL:

Aus 5 mm dickem Phenolharz nach DIN 16926, Melaminharzbeschichtung.

Doppelgleitschienen aus schlagfestem Hart-PVC.

Blende für Leiterschienenzarge:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312,

Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322,

Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102.

Kanten sind aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm.

Einhängerrohr/Rohrhalter:

Einhängerrohr: CNS Ø 25 mm

Rohrhalterungen als linker und rechter Abschluß sowie Zwischenstück in Leichtmetallausführung

Teilung des Einhängerrohres im Raster der Aufsatzschränke.

Technische Ausführungsbeschreibung

16. Abzüge

16.1. Abzüge für allgemeinen Gebrauch nach EN 14175

Maße:

Breiten:	1200, 1500, 1800 mm,
Arbeitshöhe:	900 mm
Lichte Kopfhöhe:	1800 mm
Gesamthöhe:	2750 mm – Normalausführung
Gesamthöhe:	2500 mm - Niedrigraumausführung
Tiefe:	935 mm
Tiefe der Tischplatte:	750 mm

Konstruktion:

Die Grundelemente des Abzuges sind:

- Energiezelle mit Ständerprofilen aus stranggepressten Aluminiumprofilen
- Abzugsoberbau
- Tischgestell mit Medienkanal zur Aufnahme der Sanitär- und Elektroinstallation
- Abzugsunterbau
- Tischplatte mit/ohne Trichter

Energiezelle:

Verwendung von stranggepressten Aluminiumprofilen (Höhe 2750/2400 mm) zur Aufnahme der Sanitärinstallation sowie der rückseitigen Bauteile des Abzugsoberbaues / Sanitärblende aus

HPL 5 mm, Prallwand – und Luftleitwand

Installationsharfe zur Aufnahme der Verteiler – und Sammelleitungen

Abzugsoberbau:

Holz-Kunststoff-Konstruktion, grau, Oberteil aus 16 mm, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102, Farbe Lichtgrau – ähnlich RAL 7035, 3-seitig geschlossen.

Montage von Pylonenprofilen aus stranggepresstem Aluminiumprofil an der Vorderseite der linken und rechten Seitenwand, Anordnung der Laborabluftfunktionsanzeige LAFA in der linken Pylone in Augenhöhe des Nutzers.

Seitenwände des Abzuges werden an der Energiezelle und dem Tischgestell befestigt, die Ausführung ist durchgehend bis zum Fußboden.

Rückwand des Abzuges in dreigeteilter Ausführung (Sanitärblende, Prall- und Luftleitwand / doppel-wandig / obere Abschlussblende bis zum Abluftsammlkanal)

Im Dach Beleuchtung und Druckausgleichseinrichtung. Aerodynamisch geformter Abluftsammlkanal mit Anschlussstutzen \varnothing 200 mm (Breite 1200 mm und 1500 mm) und \varnothing 250 mm (Breite 1800 mm).

Prall- und Luftleitwand mit Stativstangenhaltern (Breite 1200 und 1500 mm 4 Stück, Breite 1800 mm 6 Stück).

Montage einer festen Glasscheibe im oberen Bereich des Abzugsoberbaues, darüber eine Stahlblechblende als Abschlusselement.

Herstellung des Abzugsoberbaues mit geteiltem Vorderschieber / Teleskopausführung. Der obere Vorderschieber besteht aus einer Stahlrahmenkonstruktion mit einer eingefasstem Scheibe aus Verbund-Sicherheitsglas (VSG), der untere Vorderschieber ist aus einer Stahlrahmenkonstruktion und zwei darin laufenden, horizontal verschiebbaren Scheiben aus Verbund-Sicherheitsglas (VSG) gefertigt.

Technische Ausführungsbeschreibung

Gewichtsausgleich der Vorderschieber über mit Kevlar – Einlagen verstärkte Zahnriemen und Umlenkrollen mit Radiallagerführung mit zwischen den Ständerprofilen laufenden Gegengewichten.

Tischgestell:

Das Tischgestell dient zur Aufnahme der Tischplatte mit/ohne Trichter, der Überbauung der Unterbauelemente und der Befestigung der beiden Seitenwände des Abzuges.

Das Tischgestell besteht aus zwei Ständerfußpaaren in geschweißter Ausführung sowie drei Querzargen, die mittels Befestigungselementen verschraubt werden! Die Seitenteile des Tischgestelles sind aus standardisierten Profilen sowie gekantete Elementen geschweißt und beinhalten alle erforderlichen Befestigungselemente für die Zellenständer, die Seitenwände des Abzuges und den Medienkanal! Die hintere untere Quertraverse als Anschlagzarge der Unterbauten wird im Querschnitt 30/30/2 mm gefertigt, die oberen Traversen sind aus Stabilitätsgründen im Querschnitt 50/30/2 mm ausgebildet. Die oberen Querverstrebungen sind mit Bohrungen zur Befestigung der Arbeitsplatte bzw. für die Aufnahme von Tellerschrauben M8 zur Ausnivellierung von Steinzeugtischplatten vorbereitet.

Als Material wird Präzisionsstahlrohr ST37 bzw. Stahlblech ST 37 / Dicke 2 mm / verwendet, Schweißstellen sind sauber verschliffen, scharfe Kanten und Ränder werden entgratet.

Der Oberflächenschutz der vorbehandelten Stahlteile erfolgt durch eine Epoxidharz-Pulver-beschichtung, thermisch gehärtet bei 200°C, mit glänzender Oberfläche, Schichtdicke 80-100 µm.

Medienkanal zur Aufnahme der Sanitär- und Elektrobaugruppen

Herstellung des Medienkanales aus stranggepresstem Aluminiumprofil und der Medienblenden aus Stahlblech, Oberflächenbeschichtung mittels Epoxydharz mit einer Schichtdicke von 80 – 100 µm, Montage der Medienblenden mittels Dichtprofil und Schrauben auf den Medienkanal, getrennte Segmente des Medienkanales für Sanitär- und Elektroinstallationen

Abzugsunterbau:

Als Abzugsunterbau kommen folgende Varianten zur Anwendung:

- Unterbau mit Türen, ohne Säure-/Laugenfächer, Ausführung mit Bockrollen und Schleppsockel,
- Unterbau mit Türen und Säure-/Laugenfächern, Ausführung mit Bockrollen und Schleppsockel,

Anschlussmöglichkeit an eine permanente Unterbauabsaugung nach DIN 1946, Teil 7

Rasterung der Unterbauten:	AZ 1200	2 Stück Unterbau Raster 550, 1 Flügeltür, 1 Fachboden
	AZ 1500	1 Stück Unterbau Raster 550, 1 Flügeltür, 1 Fachboden 1 Stück Unterbau Raster 850, 2 Flügeltüren, 1 Fachboden
	AZ 1800	2 Stück Unterbau Raster 850, 1 Flügeltüren, 1 Fachboden

- Gefahrstoffschrank nach EN 14470-1 mit Anschlussmöglichkeit an eine permanente Unterbauabsaugung nach DIN 1946, Teil 7

Technische Ausführungsbeschreibung

16.2. Tiefabzüge für allgemeinen Gebrauch nach EB 14175

Maße:

Breiten:	1200, 1500, 1800 mm,
Arbeitshöhe:	500 mm
Lichte Kopfhöhe:	1800 mm
Gesamthöhe:	2750 mm
Tiefe:	935 mm
Tiefe der Tischplatte:	750 mm

Konstruktion:

Die Grundelemente des Abzuges sind:

- Energiezelle mit Ständerprofilen aus stranggepressten Aluminiumprofilen
- Abzugsoberbau
- Tischgestell mit Medienkanal zur Aufnahme der Sanitär- und Elektroinstallation
- Abzugsunterbau
- Tischplatte mit/ohne Trichter

Energiezelle:

Verwendung von stranggepressten Aluminiumprofilen (Höhe 2750 mm) zur Aufnahme der Sanitärinstallation sowie der rückseitigen Bauteile des Abzugsoberbaues / Sanitärblende aus HPL 5 mm, Prallwand – und Luftleitwand
Installationsharfe zur Aufnahme der Verteiler – und Sammelleitungen

Abzugsoberbau:

Holz-Kunststoff-Konstruktion, grau, Oberteil aus 16 mm, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Flachpressplatte nach DIN 68765, Emissionsklasse E1, Abriebklasse S2., Farbe Lichtgrau – ähnlich RAL 7035, 3-seitig geschlossen.

Montage von Pylonenprofilen aus stranggepresstem Aluminiumprofil an der Vorderseite der linken und rechten Seitenwand, Anordnung der Laborabluftfunktionsanzeige LAFA in der linken Pylone in Augenhöhe des Nutzers.

Seitenwände des Abzuges werden an der Energiezelle und dem Tischgestell befestigt, die Ausführung ist durchgehend bis zum Fußboden.

Rückwand des Abzuges in dreigeteilter Ausführung (Sanitärblende, Prall- und Luftleitwand / doppelwandig / obere Abschlussblende bis zum Abluftsammlkanal)

Im Dach Beleuchtung und Druckausgleichseinrichtung. Aerodynamisch geformter Abluftsammlkanal mit Anschlussstützen \varnothing 200 mm (Breite 1200 mm und 1500 mm) und \varnothing 250 mm (Breite 1800 mm).
Prall- und Luftleitwand mit Stativstangenhaltern (Breite 1200 und 1500 mm 4 Stück, Breite 1800 mm 6 Stück).

Montage einer festen Glasscheibe im oberen Bereich des Abzugsoberbaues, darüber eine Stahlblechblende als Abschlusselement.

Herstellung des Abzugsoberbaues mit geteiltem Vorderschieber / Teleskopausführung.

Der obere Vorderschieber besteht aus einer Stahlrahmenkonstruktion mit einer eingefasstem Scheibe aus Verbund-Sicherheitsglas (VSG). Der untere Vorderschieber ist in geteilter Ausführung gefertigt, der obere Teil besteht aus einer Stahlrahmenkonstruktion mit einer eingefassten Scheibe aus Verbund-Sicherheitsglas (VSG), der untere Teil ist eine Stahlrahmenkonstruktion mit zwei darin laufenden, horizontal verschiebbaren Scheiben aus Verbund-Sicherheitsglas (VSG) gefertigt.

Gewichtsausgleich der Vorderschieber über mit Kevlar – Einlagen verstärkte Zahnriemen und Umlenkrollen mit Radiallagerführung mit zwischen den Ständerprofilen laufenden Gegengewichten.

Technische Ausführungsbeschreibung

Tischgestell

Das Tischgestell dient zur Aufnahme der Tischplatte mit/ohne Trichter, der Überbauung der Unterbauelemente und der Befestigung der beiden Seitenwände des Abzuges.

Das Tischgestell besteht aus zwei Ständerfußpaaren in geschweißter Ausführung sowie drei Querzargen, die mittels Befestigungselementen verschraubt werden! Die Seitenteile des Tischgestelles sind aus standardisierten Profilen sowie gekantete Elementen geschweißt und beinhalten alle erforderlichen Befestigungselemente für die Zellenständer, die Seitenwände des Abzuges und den Medienkanal! Die hintere untere Quertraverse als Anschlagzarge der Unterbauten wird im Querschnitt 30/30/2 mm gefertigt, die oberen Traversen sind aus Stabilitätsgründen im Querschnitt 50/30/2 mm ausgebildet. Die oberen Querverstrebungen sind mit Bohrungen zur Befestigung der Arbeitsplatte bzw. für die Aufnahme von Tellerschrauben M8 zur Ausnivellierung von Steinzeugtischplatten vorbereitet.

Als Material wird Präzisionsstahlrohr ST37 bzw. Stahlblech ST 37 / Dicke 2 mm / verwendet, Schweißstellen sind sauber verschliffen, scharfe Kanten und Ränder werden entgratet.

Der Oberflächenschutz der vorbehandelten Stahlteile erfolgt durch eine Epoxidharz- Pulverbeschichtung, thermisch gehärtet bei 200°C, mit glänzender Oberfläche, Schichtdicke 80-100 µm.

Medienkanal zur Aufnahme der Sanitär- und Elektrobaugruppen

Herstellung des Medienkanales aus stranggepresstem Aluminiumprofil und der Medienblenden aus Stahlblech, Oberflächenbeschichtung mittels Epoxydharz mit einer Schichtdicke von 80 – 100 µm, Montage der Medienblenden mittels Dichtprofil und Schrauben auf den Medienkanal, getrennte Segmente des Medienkanales für Sanitär- und Elektroinstallationen

Abzugsunterbau:

Als Abzugsunterbau kommt folgende Variante zur Anwendung:

- Unterbau mit Schubkasten Höhe 300 mm, Ausführung mit Bockrollen und Schleppsockel,

Anschlussmöglichkeit an eine permanente Unterbauabsaugung nach DIN 1946, Teil 7

Rasterung der Unterbauten:

AZ 1200	2 Stück Unterbau Raster 550, 1 Flügeltür, 1 Fachboden
AZ 1500	1 Stück Unterbau Raster 550, 1 Flügeltür, 1 Fachboden
	1 Stück Unterbau Raster 850, 2 Flügeltüren, 1 Fachboden
AZ 1800	2 Stück Unterbau Raster 850, 1 Flügeltüren, 1 Fachboden

16.3. Begehbarer Abzüge für allgemeinen Gebrauch nach EN 14175

Maße:

Breiten:	1200, 1500, 1800 mm,
Lichte Kopfhöhe:	1800 mm
Gesamthöhe:	2750 mm
Tiefe:	935 mm
Stellplatz:	Bauseitig vorbereitete Wanne auf dem Fußboden

Konstruktion:

Die Grundelemente des Abzuges sind:

- Energiezelle mit Ständerprofilen aus stranggepressten Aluminiumprofilen
- Abzugsaufbau mit Medienkanal zur Aufnahme der Sanitär- und Elektroinstallation
- Trichterbecken aus Polypropylen, montiert an der Rückwand des Abzuges

Technische Ausführungsbeschreibung

Energiezelle:

Verwendung von stranggepressten Aluminiumprofilen (Höhe 2750 mm) zur Aufnahme der Sanitärinstallation sowie der rückseitigen Bauteile des Abzugs oberbaues / Sanitärblende aus HPL 5 mm, Prallwand – und Luftleitwand

Installationsharfe zur Aufnahme der Verteiler – und Sammelleitungen

Abzugs oberbau:

Holz-Kunststoff-Konstruktion, grau, Oberteil aus 16 mm, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102, Farbe Lichtgrau – ähnlich RAL 7035, 3-seitig geschlossen.

Montage von Pylonenprofilen aus stranggepresstem Aluminiumprofil an der Vorderseite der linken und rechten Seitenwand, Anordnung der Laborabluftfunktionsanzeige LAFA in der linken Pylone in Augenhöhe des Nutzers.

Seitenwände des Abzuges werden an der Energiezelle und dem Tischgestell befestigt, die Ausführung ist durchgehend bis zum Fußboden.

Rückwand des Abzuges in dreigeteilter Ausführung (Sanitärblende, Prall- und Luftleitwand / doppel-wandig / obere Abschlussblende bis zum Abluftsammelkanal)

Im Dach Beleuchtung und Druckausgleichseinrichtung. Aerodynamisch geformter Abluftsammelkanal mit Anschlussstutzen \varnothing 200 mm (Breite 1200 mm und 1500 mm) und \varnothing 250 mm (Breite 1800 mm). Prall- und Luftleitwand mit Stativstangenhaltern (Breite 1200 und 1500 mm 4 Stück, Breite 1800 mm 6 Stück).

Montage einer festen Glasscheibe im oberen Bereich des Abzugs oberbaues, darüber eine Stahlblechblende als Abschlusselement.

Herstellung des Abzugs oberbaues mit geteiltem Vorderschieber / Teleskopausführung.

Der obere Vorderschieber besteht aus einer Stahlrahmenkonstruktion mit einer eingefassten Scheibe aus Verbund-Sicherheitsglas (VSG). Der obere Vorderschieber ist in geteilter Ausführung gefertigt, der obere Teil besteht aus einer Stahlrahmenkonstruktion mit einer eingefassten Scheibe aus Verbundsicherheitsglas (VSG), der untere Teil ist eine Stahlrahmenkonstruktion mit zwei darin laufenden, horizontal verschiebbaren Scheiben aus Verbund-Sicherheitsglas (VSG) gefertigt. Der untere Vorderschieber besteht aus einer Stahlrahmenkonstruktion mit einer eingefassten Scheibe aus Verbund-Sicherheitsglas (VSG).

Gewichtsausgleich der Vorderschieber über mit Kevlar – Einlagen verstärkte Zahnriemen und Umlenkrollen mit Radiallagerführung mit zwischen den Ständerprofilen laufenden Gegengewichten.

Medienkanal zur Aufnahme der Sanitär- und Elektrobaugruppen

Herstellung des Medienkanales aus stranggepresstem Aluminiumprofil und der Medienblenden aus Stahlblech, Oberflächenbeschichtung mittels Epoxydharz mit einer Schichtdicke von 80 – 100 μ m, Montage der Medienblenden mittels Dichtprofil und Schrauben auf den Medienkanal, getrennte Segmente des Medienkanales für Sanitär- und Elektroinstallationen

Montage des Medienkanales an der linken oder der rechten Seite des Abzugs oberbaues entsprechend Kundenwunsch

Trichterbecken

Herstellung des Trichterbeckens aus Polypropylen mit einer unteren Verkleidung aus Vollkernmaterial 5 mm.

Anordnung des Trichters an der linken oder rechten Seite der Rückwand / entsprechend der Anordnung des Medienkanales.

Technische Ausführungsbeschreibung

16.4. Abzüge für offene Aufschlüsse nach EN 14175 Teil 7

Maße:

Breiten:	1200, 1500, 1800 mm,
Arbeitshöhe:	900 mm
Lichte Kopfhöhe:	1800 mm
Gesamthöhe:	2750 mm
Tiefe:	935 mm
Tiefe der Tischplatte:	750 mm

Konstruktion:

Die Grundelemente des Abzuges sind:

- Energiezelle mit Ständerprofilen aus stranggepressten Aluminiumprofilen
- Abzugsoberbau
- Tischgestell mit Medienkanal zur Aufnahme der Sanitär- und Elektroinstallation
- Abzugsunterbau
- Tischplatte mit/ohne Trichter

Energiezelle:

Verwendung von stranggepressten Aluminiumprofilen (Höhe 2750 mm) zur Aufnahme der Sanitär-installation sowie der rückseitigen Bauteile des Abzugsoberbaues / Sanitärblende aus HPL 5 mm, Prallwand – und Luftleitwand
Installationsharfe zur Aufnahme der Verteiler – und Sammelleitungen

Abzugsoberbau:

Holz-Kunststoff-Konstruktion, grau, Oberteil aus 16 mm, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102, Farbe Lichtgrau – ähnlich RAL 7035, 3-seitig geschlossen.

Montage von Pylonenprofilen aus stranggepresstem Aluminiumprofil an der Vorderseite der linken und rechten Seitenwand, Anordnung der Laborabluftfunktionsanzeige LAFA in der linken Pylone in Augenhöhe des Nutzers.

Seitenwände des Abzuges werden an der Energiezelle und dem Tischgestell befestigt, die Ausführung ist durchgehend bis zum Fußboden.

Die Beschichtung des Abzugsoberbaues erfolgt in zwei Möglichkeiten:

- Beleimung der Seitenwände im Bereich des Abzugsinneren mit großflächigen Feinsteinzeugplatten 6 mm Rückwand des Abzuges in ungeteilter Ausführung (Sanitärblende, Prall- und Luftleitwand / doppelwandig / obere Abschlussblende bis zum Abluftsammlkanal), Beschichtung mit großflächigen Feinsteinzeugplatten 6 mm, vollflächig mit Epoxydharzkleber verlegt, säure- und laugenfeste Verfugung Ausführung der Prallwand aus Vollkern 5 mm
- Beleimung der Seitenwände im Bereich des Abzugsinneren mit einer Polypropylenplatte 5 mm Rückwand des Abzuges in ungeteilter Ausführung (Sanitärblende, Prall- und Luftleitwand / doppelwandig / obere Abschlussblende bis zum Abluftsammlkanal), Beschichtung mit einer Polypropylenplatte 5 mm, Ausführung der Prallwand aus Polypropylen 5 mm

Im Dach Beleuchtung und Druckausgleichseinrichtung. Aerodynamisch geformter Abluftsammlkanal mit Anschlussstutzen \varnothing 200 mm (Breite 1200 mm und 1500 mm) und \varnothing 250 mm (Breite 1800 mm).

Prall- und Luftleitwand mit Stativstangenhaltern (Breite 1200 und 1500 mm 4 Stück, Breite 1800 mm 6 Stück).

Technische Ausführungsbeschreibung

Montage einer festen Glasscheibe im oberen Bereich des Abzugs oberbaues, darüber eine Stahlblechblende als Abschlusselement.

Herstellung des Abzugs oberbaues mit geteiltem Vorderschieber / Teleskopausführung. Der obere Vorderschieber besteht aus einer Stahlrahmenkonstruktion mit einer eingefassten Scheibe aus Verbund-Sicherheitsglas (VSG) oder Polycarbonat (z.B. Macrolon, Acrylglas), der untere Vorderschieber ist aus einer Stahlrahmenkonstruktion und zwei darin laufenden, horizontal verschiebbaren Scheiben aus Verbund-Sicherheitsglas (VSG) oder Polycarbonat (z.B. Macrolon, Acrylglas), gefertigt.

Gewichtsausgleich der Vorderschieber über mit Kevlar – Einlagen verstärkte Zahnriemen und Umlenkrollen mit Radiallagerführung mit zwischen den Ständerprofilen laufenden Gegengewichten

Tischgestell:

Das Tischgestell dient zur Aufnahme der Tischplatte mit/ohne Trichter, der Überbauung der Unterbauelemente und der Befestigung der beiden Seitenwände des Abzuges.

Das Tischgestell besteht aus zwei Ständerfußpaaren in geschweißter Ausführung sowie drei Querzargen, die mittels Befestigungselementen verschraubt werden! Die Seitenteile des Tischgestelles sind aus standardisierten Profilen sowie gekantete Elementen geschweißt und beinhalten alle erforderlichen Befestigungselemente für die Zellenständer, die Seitenwände des Abzuges und den Medienkanal! Die hintere untere Quertraverse als Anschlagzarge der Unterbauten wird im Querschnitt 30/30/2 mm gefertigt, die oberen Traversen sind aus Stabilitätsgründen im Querschnitt 50/30/2 mm ausgebildet. Die oberen Querverstrebungen sind mit Bohrungen zur Befestigung der Arbeitsplatte bzw. für die Aufnahme von Tellerschrauben M8 zur Ausnivellierung von Steinzeughochplatten vorbereitet.

Als Material wird Präzisionsstahlrohr ST37 bzw. Stahlblech ST 37 / Dicke 2 mm / verwendet, Schweißstellen sind sauber verschliffen, scharfe Kanten und Ränder werden entgratet.

Der Oberflächenschutz der vorbehandelten Stahlteile erfolgt durch eine Epoxidharz- Pulverbeschichtung, thermisch gehärtet bei 200°C, mit glänzender Oberfläche, Schichtdicke 80-100 µm.

Medienkanal zur Aufnahme der Sanitär- und Elektrobaugruppen

Herstellung des Medienkanales aus stranggepresstem Aluminiumprofil und der Medienblenden aus Stahlblech, Oberflächenbeschichtung mittels Epoxidharz mit einer Schichtdicke von 80 – 100 µm, Montage der Medienblenden mittels Dichtprofil und Schrauben auf den Medienkanal, getrennte Segmente des Medienkanales für Sanitär- und Elektroinstallationen

Abzugsunterbau:

Als Abzugsunterbau kommen folgende Varianten zur Anwendung:

- Unterbau mit Türen, ohne Säure-/Laugenfächer, Ausführung mit Bockrollen und Schleppsockel,
 - Unterbau mit Türen und Säure-/Laugenfächern, Ausführung mit Bockrollen und Schleppsockel,
- Anschlussmöglichkeit an eine permanente Unterbauabsaugung nach DIN 1946, Teil 7
- | | | |
|----------------------------|---------|---|
| Rasterung der Unterbauten: | AZ 1200 | 2 Stück Unterbau Raster 550, 1 Flügeltür, 1 Fachboden |
| | AZ 1500 | 1 Stück Unterbau Raster 550, 1 Flügeltür, 1 Fachboden |
| | | 1 Stück Unterbau Raster 850, 2 Flügeltüren, 1 Fachboden |
| | AZ 1800 | 2 Stück Unterbau Raster 850, 1 Flügeltüren, 1 Fachboden |

- Gefahrstoffschrank nach EB14470-1 mit Anschlussmöglichkeit an eine permanente Unterbauabsaugung nach DIN 1946, Teil 7

Technische Ausführungsbeschreibung

16.5. Abzüge für thermische und Säurelasten nach DIN 12924, Teil 2, Vorbereitung für Abluftwäscher

Maße:

Breiten:	1200, 1500 mm,
Arbeitshöhe:	900 mm
Lichte Kopfhöhe:	1800 mm
Gesamthöhe:	2750 mm
Tiefe:	935 mm
Tiefe der Tischplatte:	750 mm

Konstruktion:

Die Grundelemente des Abzuges sind:

- Energiezelle mit Ständerprofilen aus stranggepressten Aluminiumprofilen
- Abzugsoberbau
- Tischgestell mit Medienkanal zur Aufnahme der Sanitär- und Elektroinstallation
- Abzugsunterbau
- Tischplatte mit/ohne Trichter

Energiezelle:

Verwendung von stranggepressten Aluminiumprofilen (Höhe 2750 mm) zur Aufnahme der Sanitärinstallation sowie der rückseitigen Bauteile des Abzugsoberbaues / Sanitärblende aus HPL
5 mm, Prallwand – und Luftleitwand
Installationsharfe zur Aufnahme der Verteiler – und Sammelleitungen

Abzugsoberbau:

Holz-Kunststoff-Konstruktion, grau, Oberteil aus 16 mm, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102, Farbe Lichtgrau – ähnlich RAL 7035, 3-seitig geschlossen.

Montage von Pylonenprofilen aus stranggepresstem Aluminiumprofil an der Vorderseite der linken und rechten Seitenwand, Anordnung der Laborabluftfunktionsanzeige LAFA in der linken Pylone in Augenhöhe des Nutzers.

Seitenwände des Abzugs werden an der Energiezelle und dem Tischgestell befestigt, die Ausführung ist durchgehend bis zum Fußboden.

Beleimung der Seitenwände im Bereich des Abzugsinneren mit einer Polypropylenplatte 5 mm oder großflächigen Feinsteinzeugplatten 6 mm

Rückwand des Abzuges in ungeteilter Ausführung (Sanitärblende, Prall- und Luftleitwand / doppel-wandig / obere Abschlussblende bis zum Abluftsammlkanal), Beschichtung mit einer Polypropylenplatte 5 mm oder großflächigen Feinsteinzeugplatten 6 mm, vollflächig mit Epoxydharzkleber verlegt, säure- und laugenfeste Verfugung

Ausführung der Prallwand aus Polypropylen 5 mm

Im Dach Beleuchtung und Druckausgleichseinrichtung. Im Oberboden befinden sich 2 Anschluss-stützen Ø 200 mm , auf die der Abluftwäscher / nicht im Lieferumfang des Abzuges / montiert wird.

Prall- und Luftleitwand mit 4 Stativstangenhaltern

Montage einer festen Glasscheibe im oberen Bereich des Abzugsoberbaues, darüber eine Stahlblechblende als Abschlusselement! Der Abluftwäscher wird hinter der Stahlblechblende auf dem Oberboden des Abzuges und entsprechenden Dämpfungselementen befestigt.

Technische Ausführungsbeschreibung

Herstellung des Abzugsüberbaues mit geteiltem Vorderschieber / Teleskopausführung. Der obere Vorderschieber besteht aus einer Stahlrahmenkonstruktion mit einer eingefasstem Scheibe aus Polycarbonat (z.B. Macrolon, Acrylglas), der untere Vorderschieber ist aus einer Stahlrahmenkonstruktion und zwei darin laufenden, horizontal verschiebbaren Scheiben aus Polycarbonat (z.B. Macrolon, Acrylglas), gefertigt.

Gewichtsausgleich der Vorderschieber über mit Kevlar – Einlagen verstärkte Zahnriemen und Umlenkrollen mit Radiallagerführung mit zwischen den Ständerprofilen laufenden Gegengewichten.

Tischgestell:

Das Tischgestell dient zur Aufnahme der Tischplatte mit/ohne Trichter, der Überbauung der Unterbauelemente und der Befestigung der beiden Seitenwände des Abzuges.

Das Tischgestell besteht aus zwei Ständerfußpaaren in geschweißter Ausführung sowie drei Querzargen, die mittels Befestigungselementen verschraubt werden! Die Seitenteile des Tischgestelles sind aus standardisierten Profilen sowie gekantete Elementen geschweißt und beinhalten alle erforderlichen Befestigungselemente für die Zellenständer, die Seitenwände des Abzuges und den Medienkanal! Die hintere untere Quertraverse als Anschlagzarge der Unterbauten wird im Querschnitt 30/30/2 mm gefertigt, die oberen Traversen sind aus Stabilitätsgründen im Querschnitt 50/30/2 mm ausgebildet. Die oberen Querverstrebungen sind mit Bohrungen zur Befestigung der Arbeitsplatte bzw. für die Aufnahme von Tellerschrauben M8 zur Ausnivellierung von Steinzeugtischplatten vorbereitet.

Als Material wird Präzisionsstahlrohr ST37 bzw. Stahlblech ST 37 / Dicke 2 mm /verwendet, Schweißstellen sind sauber verschliffen, scharfe Kanten und Ränder werden entgratet.

Der Oberflächenschutz der vorbehandelten Stahlteile erfolgt durch eine Epoxidharz- Pulverbeschichtung, thermisch gehärtet bei 200°C, mit glänzender Oberfläche, Schichtdicke 80-100 µm.

Medienkanal zur Aufnahme der Sanitär- und Elektrobaugruppen

Herstellung des Medienkanales aus stranggepresstem Aluminiumprofil und der Medienblenden aus Stahlblech, Oberflächenbeschichtung mittels Epoxydharz mit einer Schichtdicke von 80 – 100 µm, Montage der Medienblenden mittels Dichtprofil und Schrauben auf den Medienkanal, getrennte Segmente des Medienkanales für Sanitär- und Elektroinstallationen

Abzugsunterbau:

Als Abzugsunterbau kommen folgende Varianten zur Anwendung:

- Unterbau mit Türen, ohne Säure-/Laugenfächer, Ausführung mit Bockrollen und Schleppsockel,
 - Unterbau mit Türen und Säure-/Laugenfächern, Ausführung mit Bockrollen und Schleppsockel,
- Anschlussmöglichkeit an eine permanente Unterbauabsaugung nach DIN 1946, Teil 7

Rasterung der Unterbauten: AZ 1200 2 Unterbau Raster 550, 1 Flügeltür, 1 Fachboden

AZ 1500 1 Unterbau Raster 550, 1 Flügeltür, 1 Fachboden

1 Unterbau Raster 850, 2 Flügeltüren, 1 Fachboden

- Freiraum zur Aufstellung einer Neutralisationsanlage

Technische Ausführungsbeschreibung

16.6. Radionuklidabzug nach DIN 25466 einschließlich Filterschrank

Maße:

Breiten:	1200, 1500 mm,
Arbeitshöhe:	900 mm
Lichte Kopfhöhe:	1800 mm
Gesamthöhe:	2750 mm
Tiefe:	935 mm
Tiefe der Tischplatte:	750 mm

Konstruktion:

Die Grundelemente des Abzuges sind:

- Energiezelle mit Ständerprofilen aus stranggepressten Aluminiumprofilen
- Abzugsoberbau
- Tischgestell mit Medienkanal zur Aufnahme der Sanitär- und Elektroinstallation
- Abzugsunterbau
- Tischplatte mit/ohne Trichter

Energiezelle

Verwendung von stranggepressten Aluminiumprofilen (Höhe 2750 mm) zur Aufnahme der Sanitärinstallation sowie der rückseitigen Bauteile des Abzugsoberbaues / Sanitärblende aus HPL 5 mm, Prallwand – und Luftleitwand
Installationsharfe zur Aufnahme der Verteiler – und Sammelleitungen

Abzugsoberbau:

Holz-Kunststoff-Konstruktion, grau, Oberteil aus 16 mm, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102, Farbe Lichtgrau – ähnlich RAL 7035, 3-seitig geschlossen.

Montage von Pylonenprofilen aus stranggepresstem Aluminiumprofil an der Vorderseite der linken und rechten Seitenwand, Anordnung der Laborabluftfunktionsanzeige LAFA in der linken Pylone in Augenhöhe des Nutzers.

Seitenwände des Abzuges werden an der Energiezelle und dem Tischgestell befestigt, die Ausführung ist durchgehend bis zum Fußboden.

Zwischen den Seitenwänden wird eine verschweißte Kabine montiert, die aus den Bestandteilen

Tischplatte

Seitenwände

Rückwand

Prallwand

Oberboden mit Abluftstutzen und Öffnungen für Beleuchtung und Exschutzklappe besteht. Die Herstellung der Kabine erfolgt entsprechend der Kundenwünsche in Edelstahl oder Polypropylen.

Im Dach Beleuchtung und Druckausgleichseinrichtung. Im Oberboden befinden sich 2 Anschlussstutzen \varnothing 200 mm, auf die der Abluftwäscher / nicht im Lieferumfang des Abzuges / montiert wird.

Prall- und Luftleitwand mit 4 Stativstangenhaltern

Montage einer festen Glasscheibe im oberen Bereich des Abzugsoberbaues, darüber eine Stahlblechblende als Abschlusselement! Der Abluftwäscher wird hinter der Stahlblechblende auf dem Oberboden des Abzuges und entsprechenden Dämpfungselementen befestigt.

Technische Ausführungsbeschreibung

Herstellung des Abzugs oberbaues mit geteiltem Vorderschieber / Teleskopausführung. Der obere Vorderschieber besteht aus einer Stahlrahmenkonstruktion mit einer eingefassten Scheibe aus Polycarbonat (z.B. Macrolon, Acrylglas), der untere Vorderschieber ist aus einer Stahlrahmenkonstruktion und zwei darin laufenden, horizontal verschiebbaren Scheiben aus Polycarbonat (z.B. Macrolon, Acrylglas), gefertigt.

Gewichtsausgleich der Vorderschieber über mit Kevlar – Einlagen verstärkte Zahnriemen und Umlenkrollen mit Radiallagerführung mit zwischen den Ständerprofilen laufenden Gegengewichten

Tischplatte

Die Tischplatte ist Bestandteil der Kabine des Oberbaues und wird entsprechend Kundenwunsch in Edelstahl oder Polypropylen (Ausführung der Tischplatte mit Wulst) gefertigt.

Tischgestell

Das Tischgestell dient zur Aufnahme der Tischplatte mit/ohne Trichter, der Überbauung der Unterbauelemente und der Befestigung der beiden Seitenwände des Abzuges.

Das Tischgestell besteht aus zwei Ständerfußpaaren in geschweißter Ausführung sowie drei Querzargen, die mittels Befestigungselementen verschraubt werden. Die Seitenteile des Tischgestelles sind aus standardisierten Profilen sowie gekantete Elementen geschweißt und beinhalten alle erforderlichen Befestigungselemente für die Zellenständer, die Seitenwände des Abzuges und den Medienkanal. Die hintere untere Quertraverse als Anschlagzarge der Unterbauten wird im Querschnitt 30/30/2 mm gefertigt, die oberen Traversen sind aus Stabilitätsgründen im Querschnitt 50/30/2 mm ausgebildet. Die oberen Querverstrebungen sind mit Bohrungen zur Befestigung der Arbeitsplatte bzw. für die Aufnahme von Tellerschrauben M8 zur Ausnivellierung von Steinzeutischplatten vorbereitet.

Als Material wird Präzisionsstahlrohr ST37 bzw. Stahlblech ST 37 / Dicke 2 mm / verwendet, Schweißstellen sind sauber verschliffen, scharfe Kanten und Ränder werden entgratet.

Der Oberflächenschutz der vorbehandelten Stahlteile erfolgt durch eine Epoxidharz- Pulverbeschichtung, thermisch gehärtet bei 200°C, mit glänzender Oberfläche, Schichtdicke 80-100 µm.

Medienkanal zur Aufnahme der Sanitär- und Elektrobaugruppen

Herstellung des Medienkanales aus stranggepresstem Aluminiumprofil und der Medienblenden aus Stahlblech, Oberflächenbeschichtung mittels Epoxydharz mit einer Schichtdicke von 80 – 100 µm, Montage der Medienblenden mittels Dichtprofil und Schrauben auf den Medienkanal, getrennte Segmente des Medienkanales für Sanitär- und Elektroinstallationen

Abzugsunterbau:

Als Abzugsunterbau kommen folgende Varianten zur Anwendung:

- Unterbau mit Türen, ohne Säure-/Laugenfächer, Ausführung mit Bockrollen und Schleppsockel,
 - Unterbau mit Türen und Säure-/Laugenfächern, Ausführung mit Bockrollen und Schleppsockel,
- Anschlussmöglichkeit an eine permanente Unterbauabsaugung nach DIN 1946, Teil 7

 Rasterung der Unterbauten: AZ 1200 2 Stück Unterbau Raster 550, 1 Flügeltür, 1 Fachboden

 AZ 1500 1 Stück Unterbau Raster 550, 1 Flügeltür, 1 Fachboden
 1 Stück Unterbau Raster 850, 2 Flügeltüren, 1 Fachboden

- Freiraum zur Aufstellung einer Neutralisationsanlage

Filterschrank zur Aufbewahrung der Filter

Der Filterschrank dient zur Aufbewahrung der erforderlichen Filtern und kann entsprechend der räumlichen Gegebenheiten links oder rechts neben dem Abzug montiert werden. Die Gesamtbreite des

Technische Ausführungsbeschreibung

Radionuklidabzuges nach DIN 25466 ergibt sich als Summation der Breiten des Abzuges und des Filterschranks.

Filterschrank:

Breite: 900 mm
Tiefe: 900 mm
Höhe: 2670 mm inklusive 100 mm Sockel

Korpus aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Kanten mit 0,5 mm dicker durchgefärbter Melaminkante belegt. Aus Stabilitätsgründen mit Hartholzdübeln verdübelt und verleimt.

Rückwand:

Aus 10 mm dicker, beidseitig beschichteter dekorativer Flachpressplatte, KF-Platte nach DIN 68765, S2, Emissionsklasse E1, allseitig eingenetet und verleimt.

Flügeltüren:

Aus 19 mm dicker, beidseitig melaminharzbeschichteter MFB-Platte P2 nach DIN EN 312, Emissionsklasse E1 nach DIN EN 14322, Brandverhalten B2 (Normalentflammbar) nach DIN 4102. Kanten sind aus 3 mm dicker durchgefärbter Massiv-Kunststoff-Sicherheitskante, Rundung mit Radius von 3 mm. Griff: eingefräster Muschelgriff oder Bügelgriff (verzinkt/chromatisierte Oberfläche, Raster der Bohrungen 96 mm). Türen stumpf aufschlagend, mit 3 verdeckt angeordneten, selbstschließenden Ganzmetall-Topfbändern, Öffnungswinkel 270 °. Schleppsockel aus Massiv-Polyethylen, wasserfest.

Sockel:

3-seitig, aus 10 mm dickem Massiv-Polyethylen, Farbe schwarz, absolut wasserfest.

Oberhalb der Türen Befestigung einer Blende zur Aufnahme der Druckdifferenzanzeigen für den Sättigungsgrad der Filter, Fabrikat Magnehelic.

Der Filterschrank ist standardmäßig mit folgenden Filterelementen ausgerüstet:

Vorfilter

Schwebstofffilter

Kohleaktivfilter (bei Abscheidung von Kohlenwasserstoffen Einsatz von Formkohle, bei Abscheidung von radioaktivem Jod Einsatz von imprägnierte Bruchkohle)

Kohleabriebfilter

Kanalgehäuse CAMBOX

Gehäuse in stabiler, gasdichter Stahlblechkonstruktion, mit runden Lufteintritts- und Luftaustrittsstutzen mit Flanschen, anschlussfertig in Nennweite 315 mm gebohrt, mit einer hochwertigen dekontaminierbaren Lackierung versehen.

Mit Wartungssackbord zum berührungsfreien Filterwechsel. Stabiler Wartungsdeckel mit umlaufender Neoprene-Gummidichtung und Sterngriffschrauben zum einwandfreien, luftdichten Verschließen der Wartungsöffnungen, Anpressvorrichtung in Edelstahl, mit außenliegender Bedienung, Dichtsitz-Prüfeinrichtung nach DIN 1946, Teil 4.

Kompaktfilter-Kanalgehäuse mit Vorfilter

Kompaktfeinstaubfilter bestehend aus Glasfasermedium, umgebördelten Aluminiumabstandshaltern, feuchtigkeitsbeständiger, mitteldichter Faserplatte, Polyethan-Vergussmasse und einseitig aufgebracht Dichtsitzdichtung.

Technische Ausführungsbeschreibung

Technische Daten: Gehäuse

Gehäusebezeichnung: CAMBOX S/D-250
Werkstoff: Stahlblech
Nennvolumenstrom: 660 m³/h
Abmessungen B x H x L: 710 x 366 x 717 mm

Technische Daten: Filter

Filterbezeichnung: AIRPOAC 3 CP 610 x 610 x 78-90-DG
Filterklasse DIN EN 779: F 7
Wirkungsgrad: ca. 60 %
Abmessungen B x H x L: 610 x 610 x 78 mm
Anfangsdruckdifferenz: ca. 30 Pa
Empfohlene Enddruckdifferenz bis Filterwechsel: 250 Pa
Temperaturbeständig bis: 110° C
Feuchtigkeitsbeständig bis: 100 % rel. F.

Schwebstofffilter-Kanalgehäuse mit Hauptfilter
Hochleistungsschwebstofffilter bestehend aus Glasfasermedium CM 115, umgebördelten Aluminium-Abstandshaltern feuchtigkeitsbeständiger mitteldichter Faserplatte, Polyethan-Vergussmasse und einseitig aufgebrachtener Dichtung aus Neoprene.

Technische Daten: Gehäuse

Gehäusebezeichnung: CAMBOX S/D-250
Werkstoff: Stahlblech
Nennvolumenstrom: 660 m³/h
Abmessungen B x H x L: 710 x 366 x 717 mm

Technische Daten: Filter

Filterbezeichnung: CLOSEPLEAT MXS 610 x 610 x 78-DG
Filterklasse DIN EN 1822: H 13
Abschneidegrad: 99,95 %
Abmessungen B x H x L: 610 x 610 x 78 mm
Anfangsdruckdifferenz: ca. 95 Pa
Empf. Enddruckdifferenz bis Filterwechsel: 600 Pa
Temperaturbeständig bis: 70° C
Feuchtigkeitsbeständig bis: 100 % rel. F.

Aktivkohlefilter-Kanalgehäuse mit Hauptfilter

CAMFIL-Aktivkohlepatrone CAMCARB bestehend aus einem äußeren und einem inneren Zylinder aus Lochblech mit einem doppelwandigen Zylinderboden und einem Deckel aus Stahlblech verzinkt und chromatiert. Auf dem äußeren Zylinderboden sind Aufnahmebohrungen für den CAMCAB-Schlüssel vorhanden. Auf dem Deckel sind drei Befestigungsbolzen für den Bajonettverschluss auf der Grundplatte angeordnet.

Technische Daten: Gehäuse

Gehäusebezeichnung: CAMBOX S/D-1000
Werkstoff: Stahlblech
Nennvolumenstrom: 660 m³/h
Abmessungen B x H x L: 710 x 614 x 717 mm

Technische Daten: Filter

Filterzelle Typ 7C: AKTIVKOHLEZELLE 7C-1000-D/2G
Schadstoffbenennung: radioaktives Jod / Kohlenwasserstoff

Technische Ausführungsbeschreibung

Abmessungen B x H x L: 610 x 610 x 292 mm
Druckdifferenz: ca. 55 Pa
Molekular-Filterpatronen CamCarb: CC 2600 S - KJ 1,4-2/2/250
Füllvolumen: 2,5 l
Länge / Durchmesser: 250 / Ø145 mm
Patronenmaterial: Stahlblech verzinkt chromatisiert

Schwebstofffilter-Kanalgehäuse mit Nachfilter

Hochleistungsschwebstofffilter bestehend aus Glasfasermedium CM 115, umgebördelten Aluminium-Abstandshaltern, feuchtigkeitsbeständiger mitteldichter Faserplatte, Polyethan-Vergussmasse und einseitig aufgebrachtener Dichtung aus Neoprene.

Technische Daten: Gehäuse
Gehäusebezeichnung: CAMBOX S/D-250
Werkstoff: Stahlblech
Nennvolumenstrom: 660 m³/h
Abmessungen B x H x L: 710 x 366 x 717 mm

Technische Daten: Filter
Filterbezeichnung: MICRETAIN 7D-250-DG
Filterklasse DIN EN 1822:2009: H 11
Abscheidegrad: 98 %
Abmessungen B x H x L: 610 x 610 x 78 mm
Anfangsdruckdifferenz: ca. 80 Pa
Empfohlene Enddruckdifferenz bis Filterwechsel: 160 Pa
Temperaturbeständig bis: 110° C
Feuchtigkeitsbeständig bis: 100 % rel. F.

Technische Ausführungsbeschreibung

17. Sanitärinstallation

17.1 Wasserarmaturen nach DIN 12918, Teil 1

Schwere Ausführung aus Messing mit säurebeständiger Kunststoffbeschichtung, Griff aus säurebeständigem Kunststoff, Farbkennzeichnung nach DIN 12920. Normalausführung mit Schlauchverschraubung mit Tülle nach DIN 12898, mit wartungsfreiem Keramikscheibenoberteil 180°.

Aufnahme über Rückwandanschlussstück, Anschlusswert: 3/8", Zuleitungen aus Kupferrohr entsprechender Dimension.

Entnahmestellen für entmineralisiertes Wasser in Massiv-Polypropylen, Anschlusswert 1/2" oder Edelstahl entsprechend Leistungsverzeichnis.

17.2 Allgasarmaturen nach DIN 12918, Teil 2 (Entwurf)

Schwere Ausführung aus Messing mit säurebeständiger Kunststoffbeschichtung, Griff aus säurebeständigem Kunststoff, Farbkennzeichnung nach DIN 12920. Ausrüstung mit wartungsfreiem Keramikscheibenoberteil mit Niederdrucksicherung Prüfsertifikate nach DVGW liegen vor.

Normalausführung mit fester Schlauchtülle nach DIN 12898.

Entsprechend Leistungsverzeichnis Ausrüstung mit Steckkupplung aus veredeltem Messing und Schlauchtülle nach DIN 12898 möglich.

Aufnahme über Rückwandanschlussstück, Anschlusswert: 3/8", Zuleitungen aus Kupferrohr entsprechender Dimension.

17.3 Medienversorgung

Versorgungsleitungen aus nahtlos gezogenem Kupferrohr nach DIN 1786.

Die Verlegung erfolgt nach den Richtlinien der DVGW, TRGI, TRF und DIN 1988.

Dimensionierung der Leitungsabmessungen entsprechend der Anzahl der Entnahmestelle

Anschluß-, Form- und Verbindungsstücke aus Kupfer, Rotguß oder Messing mit DVGW-Zulassung (z.B. Bänninger).

Trennstellen der Rohrleitungen in den Rastermaßen der Energiezellen sind durch

Klemmringverschraubungen Ms 58 (Conex-Verbindungsstücke DVGW Reg.-Nr. 77.01. e 268) verbunden.

Alle festen Verbindungsstellen in Gasleitungen sind hartgelötet nach DVGW, Wasserleitungen weichgelötet.

Rohrleitungen für Kalt- und Warmwasser sind mit durchgehender ARMAFLEX-Isolierung ummantelt.

Versorgungsleitungen für entmineralisiertes Wasser aus Polypropylen im Querschnitt 20x1,9mm oder Edelstahl entsprechend Leistungsverzeichnis.

Rohrleitungen für Reinstgase in Kupferrohr, fettfrei oder Edelstahl im Querschnitt 8x1 entsprechend Leistungsverzeichnis.

17.4 Medienentsorgung

Abwasserleitungen aus Polyethylen-HD hart, Fabrikat GEBERIT im Querschnitt DN 50 (d.h. 56x3)

Unterstützung der Abwasserleitungen in den Energiezellen durch verzinkte Halbschalen.

Entsorgungsleitungen werden mit Geruchverschlüssen wie folgt ausgerüstet:

- jeder Ablauftrichter im Abzug erhält eigenen Geruchsverschluß
- jedes Spülbecken im Labortisch erhält eigenen Geruchsverschluß

Technische Ausführungsbeschreibung

- Ablauftrichter in wand- und mittelständigen Labortischen werden mit einem gemeinsamen Geruchsverschluß ausgerüstet.

Technische Ausführungsbeschreibung

18. Elektrokanal / Elektroarmaturen

Das Elektroversorgungssystem LFS 81150 dient zur Versorgung von Energiezellen, Mediensäulen, Abzügen und Fensterarbeitsstischen mit elektrischer Energie. Der Aufbau des Energiekanales lässt eine Erweiterung für den Einbau von Schwachstrom und Kommunikationssystemen mittels Trennsteg (Bestandteil des Leistungsverzeichnisses) zu.

Der Grundkanal besteht aus einem stranggepressten Aluminiumprofil, auf dem die aus Stahlblech gefertigten Geräteblenden über Dichtprofile und Befestigungsschrauben montiert werden. Der Oberflächenschutz aller Teile des Energiekanals erfolgt durch Epoxydharz-Pulverbeschichtung, thermisch gehärtet bei 200°C, Schichtdicke ca. 100 µm.

Elektrokanalblenden aus . Oberflächenbeschichtung mittels Epoxydharz mit einer Schichtdicke von 80 – 100 µm. Sie werden im Raster 300 und 600 mm gefertigt und mit den mit den fertig montierten Elektroeinbauten von vorn auf den Grundkanal geschraubt.

Die Einspeiseeinheit (Kennzeichnung mit einem „Elektrosymbol“ auf dem Deckel) ist mit einer 35 mm Normprofilschiene nach DIN EN 50022 ausgerüstet und gestattet die Montage von Reihenklemmen, Leitungsschutzschaltern und Fehlerstromschaltern.

Die Reihenklemmenleiste stellt die Leistungsgrenze zu den bauseitig herangeführten Netz-, Steuer- und Signalleitungen dar.

18.1 Elektroeinbauten

Schukosteckdose:	Ausführung: Anschlussdaten:	mit Klappdeckel, Farbe nach Nutzart 230 V, 16 A, 1-polig+N+E
CEE-Steckdose:	Ausführung: Anschlussdaten:	mit Klappdeckel 400 V, 16 A, 3-polig+N+P
Leitungsschutzschalter:	Ausführung: Anschlussdaten: Anwendung:	B-Charakteristik 230 V, 6 A, 1-polig Absicherung für Beleuchtung und Laborabluft-funktionsanzeige beim Abzug
Leitungsschutzschalter:	Ausführung: Anschlussdaten: Anwendung:	B-Charakteristik 230 V, 16 A, 1-polig Absicherung von Stromkreisen für Schuko-steckdosen
Leitungsschutzschalter:	Ausführung: Anschlussdaten: Anwendung:	B-Charakteristik 230 V, 16 A, 3-polig Absicherung von Stromkreisen für CEE-Steck-dosen
Fehlerstromschutzschalter:	Ausführung: Anschlussdaten:	4-polig 40 A, Auslösestrom 0,03 A

18.2 Stromkreisaufteilung

- Wechselstromkreis, max. 4 Steckdosen 230 V, 16 A (Erhöhung der Anzahl nach Rücksprache und unter Berücksichtigung der angeschlossenen Geräte möglich)
- Drehstromkreis, ma. 2 Steckdosen 400 V, 16 A
- Wechselstromkreis für Abzugsbeleuchtung und Laborabluftfunktionsanzeige 230 V/ 6 A

Technische Ausführungsbeschreibung

19. Farbgestaltung

Gestaltungsoptionen

Holzteile lichtgrau (RAL 7035) oder weiß (ähnlich RAL 9010)

in folgenden Farbvarianten:

- I. - Korpus und Vorderfronten: RAL 7035 oder RAL 9010
 - Frontkanten: graualuminium/weiß (RAL 9007)
 - Metallteile: graualuminium (RAL 9007)
 - Griffelemente: Bügelgriff-verzinkt/chromatisiert

- II. - Korpus und Vorderfronten: RAL 7035 oder RAL 9010
 - Frontkanten: lichtgrau (RAL 7035)
 - Metallteile: lichtgrau (RAL 7035)
 - Griffelemente: Muschelgriff (RAL 7035)
Bügelgriff-verzinkt/chromatisiert

- III. - Korpus und Vorderfronten: RAL 7035 oder RAL 9010
 - Frontkanten: taubenblau (RAL 5014)
 - Metallteile: taubenblau (RAL 5014)
 - Griffelemente: Muschelgriff taubenblau (RAL 5014)
Bügelgriff-verzinkt/chromatisiert

- IV. - Korpus und Vorderfronten: RAL 7035 oder RAL 9010
 - Frontkanten: kobaltblau (RAL 5013)
 - Metallteile: kobaltblau (RAL 5013)
 - Griffelemente: Muschelgriff kobaltblau (RAL 5013))
Bügelgriff-verzinkt/chromatisiert

- V. - Korpus und Vorderfronten: RAL 7035 oder RAL 9010
 - Frontkanten: rubinrot (RAL 3003)
 - Metallteile: rubinrot (RAL 3003)
 - Griffelemente: Bügelgriff-verzinkt/chromatisiert